

立式数控深孔钻多少钱一台 中捷数控，进口深孔钻

产品名称	立式数控深孔钻多少钱一台 中捷数控，进口深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

在模具加工领域，立式数控深孔钻多少钱一台，工业发展对钻孔工艺的提升，使得数控深孔钻在深孔加工领域中起到举足轻重的作用，三轴深孔钻开始普及模具加工，并逐渐涉及其他金属加工领域，随着科学的不断创新发展，七轴数控深孔钻的应用开始崭露头角。

自数控深孔钻的问世以来，立式数控深孔钻，凭借效率、精度、深度等独特的优势，颠覆了传统的深孔加工方式，数控深孔钻在细长孔有着良好的表现，随着数控机床技术日趋成熟，研发的卧式数控深孔钻的单边钻孔深度可达3000mm，几乎可以解决模具领域中所有钻孔中的深度需求。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，立式数控深孔钻价格，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

在常规的深孔加工过程中，将工件固定在机床的工作台面上，立式数控深孔钻设备，刀具在工件的端面进行垂直于端面的方向钻孔，然而当工件出现多个端面需要钻孔，甚至是非垂直端面的方向钻孔时，只能手动将工件调换位置或者调整工件角度来适应机床的加工方式。

重新校对工件又将面临时间的浪费，以及二次装夹造成精度偏差的问题，更有可能因为角度的误差造成

工件报废的风险，七轴深孔钻不仅突破了多角度数控钻孔难题，更提供多功能解决方案，机床集铣、攻牙、枪钻、单管钻加工为一体，让传统的需要多种机床配合才能完成的生产工序变得更简单，深孔钻又一次改变了深孔的加工方式。

南阳市中捷数控科技有限公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

南阳市中捷数控科技有限公司ZJG系列管板数控深孔钻床是一种管板深孔加工专用自动化控制机床，该机床具备单轴、多轴同时加工功能，电脑编程自动化加工，并能保证良好的加工品质，如管孔间距、管径公差、垂直度、表面粗糙度等，提高了生产效率。

中捷ZJG系列管板数控深孔钻床还可以根据用户需求选择外排屑BTA，ZJG系列管板数控深孔钻床适合加工各类管板，如列管式换热器、压力容器、冷凝器、蒸发器、锅炉、中央空调、海水淡化系统、石油冶炼系统等。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

立式数控深孔钻多少钱一台-中捷数控，进口深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！