

中捷数控，怎么钻深孔 数控轴类深孔钻多少钱一台

产品名称	中捷数控，怎么钻深孔 数控轴类深孔钻多少钱一台
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

在深孔加工时，深孔钻机床是必不可少的机械产品，那么深孔钻机床的加工有什么特点呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下吧，以便于大家了解。

- 1、切屑排除困难，必须采用可靠的手段进行断屑及控制切屑的长短与形状，以利于顺利排除，防止切屑堵塞；
- 2、为了保证深孔在加工过程中顺利进行和达到应要求的加工质量，应增加刀具内(外)排屑装置、刀具引导和支承装置和高压冷却润滑装置。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，数控轴类深孔钻，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

五轴深孔钻床拥有强大铣削功能，能完成全部的粗加工及大部分精加工项目，由于机床具有良好的刚性，在精加工上有着出色的表现，同时数控系统配有高精度轮廓控制功能，加工出来的曲面不但有良好的表面粗糙度，而且形位公差也能达到一般加工中心的精度。

五轴深孔钻床利用工作台回转及主轴摇摆的特性，除可以提高倾斜面加工的效率外，数控轴类深孔钻多少钱一台，亦可在加工落差较大的位置时，减少刀具长度，提高加工效率，另外机床亦配有大功率及大转矩主轴，数控轴类深孔钻价格，除可使用大直径的刀具以一般加工中心的切削参数作粗加工外，数控轴类深孔钻生产厂家，亦可以使用大直径高效率的刀粒钻、丝攻用于一般孔的加工。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

五轴深孔钻床是为加工复杂模具而设计，经过不断改良和创新，现已发展至第四代，产品保留以往的高精度、高品质，还集合了以人性化的操作、舒适、方便的至新设计理念。

五轴深孔钻床适合于有复合角度之机加工工件，在铣削、钻孔(深孔)、螺纹加工等方面有卓越表现，如汽车模具的保险杆、仪表板、门板、机械件的大型箱体之四面加工。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，拥有占地50000平方米，生产用地面积30000平方米的花园式现代化工厂，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

中捷数控，怎么钻深孔-数控轴类深孔钻多少钱一台由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司 (www.zonjet.com/) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！