

# 轴类深孔钻定制 中捷数控 台州轴类深孔钻

产品名称	轴类深孔钻定制 中捷数控 台州轴类深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

三坐标数控深孔钻床是用于钻削三坐标的深孔加工设备，他是一种高效、高精度、高自动化的采用外排屑法钻削小孔的机床，通过一次连续钻削即可达到一般需要钻、扩、铰工序才能保证的加工质量，孔径精度为IT7-IT10，表面粗糙度RA3.2-0.04 μm，孔中心线直线度每100mm长度上 0.05mm。

三坐标数控深孔钻床广泛的应用于塑料模具工业的水孔、射销孔、电热孔；液压机械工业的阀、分配器、泵体；汽车、拖拉机工业的发动机缸体、供油系统零件、传动系统零件、转向机构壳体和转向轴；航天工业的推进器、着陆架；发电机工业的热交换板等零件深孔的加工。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，轴类深孔钻生产厂家，公司已取得数十项专利技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

南阳市中捷数控科技有限公司的ZJR系列六轴数控深孔钻机床冷却系统采用了远距离控制装置，可根据钻孔的大小、材料的不同、出屑情况、精度要求等，分别调整不同的流量和压力，从而达到优化的冷却效果。

六轴数控深孔钻机床机床精度检测，采用英国雷尼绍公司生产的激光干涉仪进行动态检查，并根据检查结果进行动态补偿，从而确保机床整机定位及重复定位精度，该系列数控深孔钻床主要用于模具行业的

高难度深孔加工，为用户提供了高效率、低成本、人性化的加工工艺流程，产品一经推出就得到了广大用户的一致好评。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

七轴数控深孔钻采用双螺杆双驱动方式设计，有效降低单支螺杆承受的拉力，轴类深孔钻定制，从而提升加工精度，定位精度以及重复精度，同时提升了机床的稳定性和使用寿命，由于双螺杆双驱动的创新设计，大幅增加了主轴加工角度，台州轴类深孔钻，相对水平方向的角度向上达20°、向下达35°，比一般单螺杆设计方式多出35%的角度范围。

机床可灵活切换钻孔及铣削模式，实现了更复杂的加工过程，比如加工一件角度复杂的汽车模具：先通过铣削模式对需要钻孔的端面加工成平面，小孔采用枪钻加工，较大的孔采用单管钻加工，综合孔径范围达3~60mm，钻孔加工完后再进行攻牙等操作，七轴数控深孔钻以强大的功能和优越的性能，大大提高模具的生产效率，创造了更高的价值，受到市场的高度赞许。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，轴类深孔钻价格，并可实行个性化定制，经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

轴类深孔钻定制-中捷数控(在线咨询)-台州轴类深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”就选南阳市中捷数控科技有限公司(www.zonjet.com/),公司位于:河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段(东莞分公司地址:中堂镇湛凤路16号),多年来,中捷数控坚持为客户提供好的服务,联系人:李先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。中捷数控期待成为您的长期合作伙伴!