

前处理设备多少钱 前处理设备厂家直销 前处理设备

产品名称	前处理设备多少钱 前处理设备厂家直销 前处理设备
公司名称	河北茂云巴力机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市青县马厂镇下马厂村
联系电话	13363698696

产品详情

涂装出产线固化工序出产

这一工序应留意的事项有：喷好的工件，如果是小批量单件出产，进固化炉前留意避免碰落粉末，如有擦粉现象，应及时补喷粉末。烘烤时严格工艺及温度、时间控制，前处理设备多少钱，实在留意避免色差、过烘或时间过短造成固化不足。

关于大批量自动运送的工件，在进烘道前同样要仔细检查是否漏喷、喷薄或局部擦粉现象，如发现不合格件，应把好关避免进入烘道，尽可能取下重喷。如个别工件因薄喷不合格，在固化出烘道后可以重喷再次固化。

所谓涂装即指对金属和非金属表面掩盖维护层或装饰层。涂装流水线经历了由手艺到出产线、到自动出产线的发展过程，自动化的程度越来越高，所以涂装出产线的应用也越来越广泛，前处理设备价格，并深化到国民经济的多个范畴。

不同的产品对涂层的要求是不一样的，如汽车与家电产品大不相同，就汽车而言，轿车和卡车不一样，而车身、车架、钢圈等对涂层的要求差距也很大。那么涂装设备设计时需要注意什么呢?下面我们简单的了解一下：

工艺设计体现出涂装生产线的档次水平，从而决定了工程投资、涂装线的实用性、运行成本及产品的涂装成本，所以一定要认真地规划和研究。

- 1、要掌握少投入、多产出的经济原则
- 2、合理选定年时基数

- 3、合理选材、合理确定配套设备
- 4、合理布局、准确选定非标设备的尺寸
- 5、节约能源

粉末喷涂设备原理：用粉末喷涂设备(静电喷塑机)把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层;粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异(粉末涂料的不同种类效果)的终涂层;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。

一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理：

粉末喷涂设备目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。

粉末喷涂设备主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，前处理设备，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。

粉末喷涂设备相关设备：前处理槽(混凝土做槽，数量等同于前处理工序数);

粉末喷涂设备相关材料(化学药品)：硫酸、盐酸、纯碱(Na_2CO_3)，酸性除油剂，磷化液，钝化液。

前处理设备多少钱-前处理设备厂家直销-前处理设备由河北茂云巴力机械设备有限公司提供。河北茂云巴力机械设备有限公司 (www.tz1288.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！