

彩钢防火岩棉复合板, 昆山岩棉夹芯板

产品名称	彩钢防火岩棉复合板, 昆山岩棉夹芯板
公司名称	江苏风云彩钢科技有限公司
价格	60.00/平方
规格参数	品牌: 风云 型号: 950-1150 产地: 苏州
公司地址	苏州市相城区望亭镇华阳村华通路56号
联系电话	18912785656

产品详情

江苏风云彩钢科技有限公司是一家专业生产销售各种规格彩钢压型板、彩钢防火岩棉复合板, 昆山岩棉夹芯板、C、Z型钢, 钢制楼承板的企业。

风云彩钢经过数十年的发展, 公司现有开闭口楼承板近20个型号, 年生产能力300万平方米; 铝镁锰板、不锈钢板、彩钢瓦近20人, 年生产能力1300万平方米; C、Z型钢、异型钢生产设备3台、年生产能力12万吨; 钢制楼承板加工厚度范围从0.7mm-2.5mm, 涵盖开口、闭口、缩口楼承板, 彩钢瓦有屋面彩钢瓦、墙面彩钢瓦、直立锁边屋面系统、玻璃瓦、拱形彩钢瓦等, 厚度范围从0.3mm-1.2mm, 可加工定做特殊颜色彩板及铝质压型板。我公司还加工销售钢结构辅材如彩钢落水管、天沟、焊钉, 钢结构支架等。无论是从市场销量, 还是从设备拥有量和加工能力来看, 我公司都已经成为苏南地区钢结构材料围护行业的佼佼者。

夹芯板也称复合板, 是由彩色钢板作上下表层, 常规是岩棉或泡沫做芯板, 工业建筑材料, 通过风云彩钢自动化机器设备将彩色钢板按客户生产需求成型后, 采用高强度粘合剂粘合而成的一种高效新型复合建筑材料。

优点: 防火彩钢岩棉夹芯板, 常采用搭接式, 它具有安装方便、省时、省材, 平整度好, 强度高、保温、防火等优点, 广泛适用于屋面、屋顶。应用于工业、建筑、隔音等。

彩钢防火岩棉复合板, 昆山岩棉夹芯板基本参数:

标准宽度: 950mm/1150mm

长度: 12000mm

面板厚度: 0.3mm-1.0mm

面板材质：彩涂钢板、镀锌板、不锈钢板、铝镁锰合金板等

双侧龙骨厚度：0.4mm-1.2mm

芯材：岩棉

芯材厚度：50mm、75mm、100mm、120mm、150mm、200mm（特殊厚度可定制）

岩棉容重：80kg/m³---160kg/m³

连接方式：企口式

重量（供参考）：12.5kg/m²（以双面0.5mm彩涂板,50mm厚度80kg/m³玻璃棉为例）

燃烧性能：A1级

安装方式：明钉

本公司专业生产加工销售各规格型号彩钢压型瓦，彩钢防火岩棉复合板,昆山岩棉夹芯板，折弯加工等；特殊规格型号及颜色可定做，产品配件销售，承接钢结构工程、包工包料，建筑工程施工等；

风云彩钢专注于彩钢工程材料加工定制

专业的团队精工打造高品质产品

风云彩钢创始人拥有20年的从业经验，是江苏较早一批成立的彩钢金属企业。

20年来我们积累了200多套成功彩钢工程案例

我们有彩钢板在不同环境下防腐防锈的定制方案，多年了风云人获得了许多荣誉。

产品质量好 一致获得客户信赖与认可

我们有完善的保险制度保证了生产施工中的风险可控性。

我们会定期安排员工进行安全培训提高安全意识！

我们的产品性能多样颜色，材质，长度可随意定制，产品包装美观整齐长度尺寸易区分。

设计、生产安装和销售一站式服务

与国内多地物流公司合作实现全城次日到货跨市4天内到货。

出现问题快速响应省内24小时到达全国48小时内到达解决问题！

彩钢防火岩棉复合板,昆山岩棉夹芯板实际价格以咨询为准，谢谢！风云彩钢防火岩棉复合板,昆山岩棉夹芯板期待与您合作！

彩钢防火岩棉复合板,昆山岩棉夹芯板厂家介绍螺栓抗剪连接工作时的性能？

A：抗剪连接是常见的螺栓连接形式，经过抗剪试验可得试件上a、b两点间的相对位移与作用力间的关系曲线。从加载到构件破坏总共经过四个阶段。

- 1) 摩擦传力弹性阶段（O1斜直线段）：荷载靠板件间接触面的摩擦力传递，螺栓杆与孔壁间的间隙保持不变，处于弹性阶段此阶段很短，可略去不计。
- 2) 相对滑移阶段（12水平线段）：荷载增大，剪力达到摩擦力大值，板件间产生相对滑移，直至螺栓杆与孔壁接触。
- 3) 弹塑性阶段（23曲线）：螺栓杆除受剪力外，还承受弯矩和轴向拉力，孔壁受到挤压。达到“3”点时，螺栓或连接板达到弹性极限。
- 4) 破坏阶段（34曲线）：此阶段即使给荷载很小的增量，连接的剪切变形也迅速加大，直到连接的后破坏。曲线的高点“4”所对应的荷载即为极限荷载。

普通螺栓有哪些构造和工艺要求？

A：普通螺栓作为性连接螺栓时，具有下列要求：

- 1 螺栓头和螺母侧应分别设置平垫圈，螺栓头侧放置的垫圈不应多于2个，螺母侧放置的垫圈不应多余一个；
- 2 承受动力荷载或重要部位的螺栓连接，设计有防松动要求时，应采取有防松动装置的螺母或弹簧垫圈，弹簧垫圈应放置在螺母侧；
- 3 对工字钢、槽钢等有斜面的螺栓连接，宜采用斜垫圈；
- 4 同一个连接接头螺栓数量不应少于2个；
- 5 螺栓紧固后外露丝扣不应少于2扣，螺栓紧固质量，可采用锤击法检查。