

WOLF医用仪器维修

产品名称	WOLF医用仪器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	伺服电机维修:伺服驱动器维修 触摸屏维修:数控系统维修 直流调速器维修:PLC维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

WOLF医用仪器维修仪器仪表出现故障后，先初步判断故障的几种可能性。在故障范围区域内，把可疑部分电路断开，以确定故障发生在断开前或断开后。通电检查如发现故障消失，表明故障多在被断开的电路中，如故障仍然存在，再做进一步断路分割检查，逐步排除怀疑，缩小故障范围，直到查出故障的真正原因。

供电线路的阻抗不能太小。仪器仪表接入电压电网，当配电变压器的容量大于500KVA或配电变压器的容量大于仪器仪表的容量的10倍时，或仪器仪表的接在离配电变压器很近的地方时，由于回路阻抗小，投入瞬间对仪器仪表产生很大的浪涌，会损坏仪器仪表的整流元件等。当线路阻抗过小时，应在电网与仪器仪表之间加装交流电抗器。当电网三相电压不平衡率大于3%时，仪器仪表输入电流的峰值就很大，会造成仪器仪表及连接过热或损坏电子元件，这时也需加装交流电抗器。特别是变压器为V形接法时更为严重，除在交流侧加装电抗器外，还需要在直流侧加装直流电抗器。不能因为提高功率因数而在进线侧装设过大的电容器，也不能再电动机与仪器仪表之间装设电容器。

凌科自动化的维修更具有修复率高、价格合理、周期短、无需电路图等优点。真正做到急客户之所急，想客户之所想！我们将以先进的维修技术、客户为本的理念、精益求精、与时俱进的态度服务各行各业需要服务的企业。

常州凌科自动化科技有限公司是一家面对全球工业自动化设备维修改造，保养，大修，备品备件非标定

制为一体的技术服务公司。

公司有健全的维修中心，致力于各类复杂工控电气设备修复工作。

可以将控制方式选择参数No02设置为4，即第一方式为位置控制，第二方式为转矩控制。然后用C-MODE来切换控制方式：在进行位置控制时，使信号C-MODE打开，使驱动器工作在第一方式(即位置控制)下；在需要脱机时，使信号C-MODE闭合，使驱动器工作在第二方式(即转矩控制)下，由于转矩指令输入TRQR未接线，因此电机输出转矩为零，从而实现脱机。在我们开发的数控铣床中使用的松下交流伺服工作在模拟控制方式下，位置信号由驱动器的脉冲输出反馈到计算机处理，在装机后调试时，发出运动指令，电机就飞车，这种现象是由于驱动器脉冲输出反馈到计算机的A/B正交信号相序错误、形成正反馈而造成，B.将驱动器脉冲输出信号的A+和A-(或者B+和B-)对调。

故障原因：可能是由于外部故障(接地故障、电机故障、电缆故障等)或内部故障(损坏的逆变器元件)引起。处理方法：测量电机或电机电缆的绝缘电阻，检查有无接地故障。故障现象：有一台ABBACS3仪器仪表，上电后控制盘上显示：BRWIRING(7111)。故障原因：制动电阻器连接错误。处理方法：检查电阻器的连接，查看是否安装了内置的制动斩波器，仪器仪表型号标签中是否有“+D150”；检查确认制动电阻器未损坏。故障现象：有一台ABBACS3仪器仪表，上电后控制盘上显示：SCNINV(2340)。故障原因：并行连接的逆变模块单元短路。处理方法：检查电机和电机电缆。检查逆变器模块中的IGBT。故障现象：有一台ABBACS3仪器仪表。

WOLF医用仪器维修在进行替换前，要先用一点时间分析故障原因，而不要盲目乱换元器件。如故障是由于短路或热损伤造成，则替换上的好元件也可能被损害。再如一只二极管烧坏，可能是由于该管的工作电流和反向峰值电压不够，若此时换上另一只同型号的二极管也仅仅是把故障暂时做了处理，而未。

另外，元器件的更换均应切断电源，不允许通电边焊接边试验。所替换的元器件安装焊接时，应符合原焊接安装方式和要求。如大功率晶体管和散热片之间一般加有绝缘片，切勿忘记安装。在替换时还要注意不要损坏周围其他元件，以免造为故障。