

华信钢球厂家直销供应304食品级不锈钢珠 316医用耐腐蚀不锈钢球

产品名称	华信钢球厂家直销供应304食品级不锈钢珠 316医用耐腐蚀不锈钢球
公司名称	东阿县华信钢球有限公司
价格	78.00/万粒
规格参数	生产标准:GB/T308-2013 规格:0.5mm-60mm 材质:304 316
公司地址	苏州工业园区
联系电话	18865101899 18865101899

产品详情

华信钢球厂家直销供应304食品级不锈钢珠 316医用耐腐蚀不锈钢球

不锈钢球原理：不锈钢球不是不会生锈，而是不易生锈。其原理是借着铬元素的添加，在钢材的表面形成一层组织致密的氧化铬层，可以有效的阻隔钢材与空气的再接触，使空气中的氧无法进入钢球内，而达到防止钢球生锈的效果。

Condar不锈钢球

生产材质

304、316、316L、420、440、440C等

生产规格

0.3mm-60mm

生产等级

G10、G16、G40、G100、G200、G500、G1000

应用领域

电子、五金、医疗器械、食品研磨、汽车零部件、不锈钢轴承、工艺品、阀门、化工、装饰、航空航天等行业

中国国家标准（CNS），日本工业标准(jis)及美国钢铁协会（AISI）使用三位数字来表示不同的不锈钢，并广为业界所引用，其中200系为铬—镍锰—系奥氏体不锈钢，300系为铬—镍系奥氏体不锈钢，400系铬氏不锈钢（俗称不锈铁），包括马氏体及铁素体。

不锈钢认识误区：

磁性 所有奥氏体不锈钢球，通常是无磁的；经冷加工后，有些磁性可能是明显的。标准：ISO3506 GB/T 3098.6 各种材料被磁化能力的特性，也适用于不锈钢。只有在真空状态下才有可能完全无磁。磁场中材料的磁导率的测量是相对于材料在真空中的磁导率 μ_r 而言。如果 μ_r 接近于1，则该材料具有低的磁导率。

在日常生活中，我们经常会遇到用磁铁是否吸来判断是否为不锈钢，其实这是非常错误的判断方法。

不锈钢分为奥氏体不锈钢和马氏体不锈钢，其中201、304、316、316L为代表的为奥氏体不锈钢，没有磁性；而420、430、440、440C为代表的为马氏体不锈钢，在咱们国内俗称不锈铁，为什么不锈铁呢，就是因为它有磁性。但并不是有磁性的防锈能力就一定不好，更不用说是说磁性就是铁的。其中440、440C就是不锈钢中的佼佼者，称之为特钢，它防锈耐腐蚀能力强，而且硬度又高，称为不锈钢轴承钢，广泛用于高精端制造行业。

因此我们并不能单纯的以磁铁吸与不吸来判断是否为不锈钢。所以440不锈钢球当然是不锈钢材质的了，而且还是很好的不锈钢材质。

各种材质不锈钢物理特性：

SUS304：具有良好的耐蚀性、耐热性、低温强度和机械性能,冲压弯曲等热加工性好,无热处理硬化现象,无磁性。广泛用于家庭用品（1、2类餐具）、橱柜、室内管线、热水器、锅炉、浴缸、汽车配件、医疗器具、建材、化学、食品工业、农业、船舶部件。

SUS316：耐蚀性和高温强度特别好，可在苛刻的条件下使用,加工硬化性好,无磁性。适于海水用设备、化学、染料、造纸、草酸、肥料生产设备、照相、食品工业、沿海设施；SUS316L：钢中添加Mo（2-3%），故耐蚀性和高温强度优良；SUS316L含碳量比SUS316低，因此，抗晶间腐蚀性比SUS316优良；高温蠕变强度高。可在苛刻的条件使用,加工硬化性好,无磁性。适于海水用设备、化学、染料、造纸、草酸、肥料生产设备、照相、食品工业、沿海设施

专业的客服耐心为广大客户解答疑问，帮客户选择一款更适合自己的产品

干净封闭的生产车间，只为生产出高品质的钢球钢珠！

实力雄厚的康达钢球工厂，引入先进的生产设备，只为给广大客户提供出更加精密优质的钢球！

钢球好不好客户说了算：

国外客户来我厂参观并签约：

钢球加工设备有哪些

钢球的好坏，用专业术语也就是钢球的精度、等级、级别，它的好坏是由原材料的质量、生产工艺水平和加工设备的先进程度来决定的。

在原材料质量和生产工艺水平稳定的前提下，钢球的加工设备也就成了钢球好坏的基础和关键所在。

那么钢球的生产设备具体有哪些呢？今天我们按钢球的生产工艺流程来分类：

- 1.球坯成型设备：冷墩机、热轧机、冲压机；
- 2.钢球光磨设备：立式光球机、卧式光球机；
- 3.钢球热处理设备：回转热处理炉、可控气氛热处理线；
- 4.钢球表面强化设备：表面强化机；
- 5.钢球硬磨设备：立式磨球机、卧式磨球机；
- 6.钢球研磨机：立式研磨机、卧式研磨机；
- 7.清洗包装设备：超声波清洗机、螺旋清洗机、高压喷射清洗机及涂油包装线；
- 8.钢球系列检测仪器：涡流探伤仪、外观检查仪、分选仪等；

没有好的生产设备是无法生产出高质量的钢球来的，目前我国国内的钢球设备与之前相比有了很大提高，但与国外相比还是相差一大截，因此钢球的精度方面还有很大的提升空间。

钢球买回家后做好五大点保你十年不生锈

很多客户在买回钢球钢珠后不知怎么保存才能不生锈，下面我给大家简单说下，由于轴承钢球、碳钢球，本身不防锈，我们在出厂前加了防锈油，但并不是加了防锈油后就万事大吉了，永不生锈了，我们还需要采取一些措施，才能保证钢球放个十年八年也不生锈。

- 1.检查包装：收到货后首先检查包装，看塑料袋是否破损，如果有破损请及时更换；
- 2.密封保存：一定要把塑料袋系好或封好，不能进入空气，否则容易氧化生锈；
- 3.使用注意：尽量不要直接用手接触，特别是夏天有手汗，更不能直接用手接触，否则很容易生锈；
- 4.存放地点：放于干燥的环境，一旦潮湿很容易生锈；
- 5.经常检查：如果长期不用，要经常检查下，看防锈油是否少了甚至干了，要及时补充防锈油，否则容易产生干渍或生锈； 如果您能做好以上五点，那么保存个十年八年不生锈是没问题的。

您担心的、想了解的，我们都在此为您一一解答：

1.如何选择钢球？

- (1).如果您想要硬度高、耐磨的，那就选择轴承钢球，其次是碳钢球加火的；
- (2).如果想要焊接的、硬度低的，那就要碳钢球不加火的，俗称铁球；
- (3).如果想要防锈效果好的，那就要不锈钢球，有304、316、316L，防锈效果依次增强；
- (4).如果想要防锈效果好硬度又高的，那就要440材质的不锈钢球；
- (5).如果想要高精度的就要选择高级别的，数字越小等级越高，精度越好；

如果以上还不能解答您的疑问，还是不清楚到底要什么样的钢球，那么您可以问我们的客服，把您的用途说清楚，我们的专业人员会给您一个专业的解答，让您满意！

2.关于质量保证：

- (1).原材料保障：从大钢厂进线材；
- (2).生产设备保障：引进先进的生产设备和检测仪器；
- (3).技术人员保障：十多年的技术人员全天24小时轮值生产，把控；
- (4).科学严谨的生产管理制度约束：严格管理，遵守生产制度，责任倒查可追溯；
- (5).封闭整洁的无尘车间：保障精密钢球的高精度生产；

3.关于发货：

- (1).寄样用顺丰快递：少量样品可以免费提供，快递到付；
- (2).300公斤以下发货用优速快递/百世快运/德邦物流或快递/佳怡物流/商桥物流等；
- (3).300公斤以上发货用专线物流，一般到市物流自提，需要到县/区自提的可以说明，送货另加送货费；

4.关于产品价格：

我们是厂家，我们能保证给您一个合理的、实在的、实惠的价格，但不能保证是较低的，良心买卖，毕竟一分钱一分货，我们不想为了拿到订单而把价格压的好低，那样是对您的不负责任，较终受损失的还是您；

我们想给您的是省心产品，不想让您买了一次就成仇人，合作第一次只是开始！

5.关于发票：

我司是一般纳税人，可以开增值税13%的发票，每个月20号统一整理，22号左右统一寄出；

6.关于包装：

我们有多种包装，有编织袋、纸箱、托盘、铁桶、瓶装、吨包等，可以根据客户要求适当定做包装；

7.关于从哪里发货：

我厂在郓城县下辖农村，物流快递均不方便，故在聊城市里大型物流园租赁大型仓库储存货物，为客户及时发货；

8.关于退换货：

如果是我方责任，质量不符，我司负责来回运费退换货；如果是买方责任，在不影响再销售的情况下可以退换货，来回运费自付；