

# 小蜜蜂切割机（升级版）小蜜蜂切割机

产品名称	小蜜蜂切割机（升级版）小蜜蜂切割机
公司名称	上海金灏焊割设备有限公司
价格	16500.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:小蜜蜂切割机 品牌:金灏焊割
公司地址	上海市金山区枫泾镇兴坊路565号3幢247室
联系电话	13472584981

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	小蜜蜂切割机
品牌	金灏焊割	电流	交流
控制方式	数控	驱动形式	自动
用途	小蜜蜂切割机	频段	小蜜蜂切割机
作用对象	金属	作用原理	小蜜蜂切割机
等离子源	小蜜蜂切割机	安装占地	小蜜蜂切割机
型号	HC1020	产品别名	小蜜蜂切割机

新产品推荐：

升级版便携式数控切割机！

升级版便携式数控火焰等离子切割机是市面上迄今为止配置最高，功能最全，稳定性最好的便携式数控切割机，是“金灏小蜜蜂”的高级版本，其完全高于“金灏小蜜蜂”的功能和配置，在全面做好系统的可靠性和稳定性的同时，性能价格比尤为突出。“升级版便携式数控火焰等离子切割机”与大型龙门切割机一样，可以切割由直线和圆弧构成的任意平面形状零件，图形动静态显示，直观易学，可直接在机器上编程，也可在电脑上绘制或利用现成的cad文件通过随机附赠的软件直接转换为g代码程序文件，通过u盘传输到机器里，实现切割。“升级版便携式数控火焰等离子切割机”最突出的特点：arm9+fpga硬件方案，运算和界面刷新速度更快；7英寸彩色液晶屏，界面友好，显示宽大丰富，高对比度使界面显示更清晰；独有的起点对刀、检测钢板功能，图库数量高达63个，矩形文件直接共边功能；高达4万的程序行数；系统文件一键还原功能，后续维护更省心；无线遥控器，12个基本功能的遥控操作；易于和市面上任何等离子机器连接。

## 便携式数控火焰等离子切割机

### 主要特点及功能

便携式数控火焰等离子切割机与大型龙门切割机一样，可以编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状零件。配置5.7寸液晶屏，动静图形显示，直观易学，可直接在机器上编程，也可在电脑上用cad文件直接转化为程序文件，通过u盘传输到机器里，实现切割。本切割机标准配置为火焰切割，可以外挂等离子切割机。

可选配我们提供的1500 × 1500mm可拆装式工作台，若2台合并，切割面积可达到1500 × 3000mm

### 技术参数

型号规格	hc-1020	hc-1020-1(厚轨)	hc-1225	hc-1225-1(厚轨)	hc-1530	hc-
输入电源	220 ± 10%v ac 50hz 220w					
切割方式	氧气/丙烷或乙炔；可配置等离子切割机					
有效切割范围mm	1000 × 2000		1250 × 2500		1500 × 3000	
导轨长 × 宽 × 厚mm	2500 × 273 × 45	2500 × 273 × 90	3000 × 273 × 45	3000 × 273 × 90	3500 × 273 × 45	3500 × 273 × 90
配置的轨枕数量	2		3		4	
轨枕长 × 宽 × 厚mm	500 × 90 × 45					
切割速度mm/min	50-2000(最大4000)					
切割厚度（火焰）mm	5-150（氧气+乙炔 或丙烷）					
切割厚度（等离子）m	视客户等离子电源而定					
运行精度	± 0.2mm/m					
割枪和调高	火焰，电动调高（ ± 50mm ）					
主机重量kg	19					
燃气压力mpa	最大0.1					
氧气压力mpa	最大0.7					
适用燃气种类	丙烷、乙炔					
本产品为用户无特殊要求时，标配丙烷割						

## 便携式数控火焰等离子切割机

portablencflame/plasmacuttingmachine

### 技术参数

机型：便携式数控火焰/等离子切割机

型号：hc1020、hc1225、hc1530、hc1630

技术参数：

1，输入电压/功率/频率220v $\pm$ 10%v/220w/50hz。

2，液晶触摸屏规格5.7英寸。

3，有效切割范围1000(宽) $\times$ 2000(长)mm、1250(宽) $\times$ 2500(长)mm、1500(宽) $\times$ 3000(长)mm、1600(宽) $\times$ 3000(长)mm。

4，导轨长 $\times$ 宽 $\times$ 厚2500 $\times$ 273 $\times$ 45(mm)、3000 $\times$ 273 $\times$ 45(mm)  
3500 $\times$ 273 $\times$ 45(mm)、3500 $\times$ 273 $\times$ 45(mm)

5，配置的轨枕数量2个、3个、4个、4个。

6，轨枕长 $\times$ 宽 $\times$ 厚500 $\times$ 90 $\times$ 45(mm)。

7，切割厚度5-150mm(火焰)。

8，切割速度50-2000(最大4000)mm/min。

9，等离子切割厚度视等离子电源而定。

10，切割方式火焰(氧气/丙烷或乙炔),等离子(可配置等离子切割机)。

11，运行精度 $\pm$ 0.1mm/m。

12，机械加工精度 $\pm$ 0.5mm/m。

13，割枪和调高火焰，手动调高( $\pm$ 50mm)，选配电动调高( $\pm$ 50mm)。等离子，(自动调高，即弧压调高)。

14，适用燃气乙炔，丙烷，氧气。

15, 主机重量19kg。

16, 燃气压力最大0.1mpa。

17, 氧气压力最大0.7mpa。

## 二、数控系统

1, 显示器5.7英寸高分辨液晶显示器。可显示切割图形及切割运行轨迹。操作更加简化。

2, 键盘触摸屏和按键双操作模式。

3, 支持u盘传输文件。也可以手动编辑切割程序（g代码）。

4, 2轴直线和圆弧插补。

5, 支持加工中暂停，前进，后退，调速等功能。

6, 系统具有断电记忆功能和回参功能及自动穿孔切割功能。

7, 系统具有手动和电动升降控制调整功能。

8, 具有割缝补偿功能。

9, 电子离合器操作按钮，方便实现快速定位（兼急停按钮）

10, 温控风扇设计，需要冷却时才启动。延长风扇使用寿命。

11, 系统可储存30个文件，每个文件可达2000行。u盘中可存储50个文件，均可随意调用。

12, 高速16位单片机，flash存储程序和外连usb读取传输程序。

13, 高细分步进电机驱动，运动平稳，低噪音，运行精度高。

14, 切割速度最大可调到每分钟4米，能满足等离子切割的需求。

15, 真正抵御高频干扰，适应各种等离子机型。

三、采用铝制芯轴导轨（不变形，已申请国家专利：200720011857.9），横梁部分。采用1.8°步进电机。

## 四，构成部分

1, 由横梁，导轨，主机三大部分组成。

2, 主机部分，机箱采用全钢防磁结构，保证数控系统可靠稳定运行。

3, 采用铝制芯轴导轨及横梁。里面还设有加强套。使其不变形。

## 五，基本功能：

任意回退、断电记忆、割枪移位、更换割嘴、割枪穿孔停留、任意中断、电子离合器开关等。

以上功能均给操作者带来了极大的方便。

弧压调高部分，可以在设定的距离内自动调整高度。

## 六，编程软件

### 编程软件hycam（第四代）基于autocad自动编程与套料系统

hycam是专为各种数控切割机配用的切割软件，该软件能最大限度的帮助用户轻松完成各种复杂零件的绘制、编程、套料，不仅使用方便，同时也带来了明显的经济效益。

绘图方法：利用autocad强大的绘图功能进行零件图的绘制和套料，并能通过dxf文件数据的处理，自动生成所需切割代码。

工艺处理：切入点可选择边切入或拐角切入；切入方式可选择圆弧切入或直线切入；割缝补偿功能可以计算出火焰中心点的实际切割轨迹；可以任意设定切割路径和方向。

套料手段：基于autocad能对零件图随意进行平移、旋转、复制、镜像、缩放、图阵列等操作。可通过窗口技术局部放大处理。

屏幕仿真：对各种实际切割过程都能在屏幕上模拟加工轨迹，仿真切割过程，并能任意缩放、移动。

### 现场切割图片