

上海金灏升级版小蜜蜂便携式切割机

产品名称	上海金灏升级版小蜜蜂便携式切割机
公司名称	上海金灏焊割设备有限公司
价格	16500.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:便携式切割机 品牌:金灏焊割
公司地址	上海市金山区枫泾镇兴坊路565号3幢247室
联系电话	13472584981

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	便携式切割机
品牌	金灏焊割	电流	交流
控制方式	数控	驱动形式	自动
用途	数控下料	频段	便携式切割机
作用对象	金属	作用原理	便携式切割机
等离子源	便携式切割机	最大切割厚度	5-150（mm）
型号	HC1020	产品别名	便携式切割机

新产品推荐：

升级版便携式数控切割机！

升级版便携式数控火焰等离子切割机是市面上迄今为止配置最高，功能最全，稳定性最好的便携式数控切割机，是“金灏小蜜蜂”的高级版本，其完全高于“金灏小蜜蜂”的功能和配置，在全面做好系统的可靠性和稳定性的同时，性能价格比尤为突出。“升级版便携式数控火焰等离子切割机”与大型龙门切割机一样，可以切割由直线和圆弧构成的任意平面形状零件，图形动静态显示，直观易学，可直接在机器上编程，也可在电脑上绘制或利用现成的cad文件通过随机附赠的软件直接转换为g代码程序文件，通过u盘传输到机器里，实现切割。“升级版便携式数控火焰等离子切割机”最突出的特点：● arm9+fpga硬件方案，运算和界面刷新速度更快；● 7英寸彩色液晶屏，界面友好，显示宽大丰富，高对比度使界面显示更清晰；● 独有的起点对刀、检测钢板功能，图库数量高达63个，矩形文件直接共边功能；● 高达4万的程序行数；● 系统文件一键还原功能，后续维护更省心；● 无线遥控器，12个基本功能的遥控操作；● 易于和市面上任何等离子机器连接。

便携式数控火焰等离子切割机

主要特点及功能

- 便携式数控火焰等离子切割机与大型龙门切割机一样，可以编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状零件。配置5.7寸液晶屏，动静图形显示，直观易学，可直接在机器上编程，也可在电脑上用cad文件直接转化为程序文件，通过u盘传输到机器里，实现切割。本切割机标准配置为火焰切割，可以外挂等离子切割机。
- 可选配我们提供的1500 × 1500mm可拆装式工作台，若2台合并，切割面积可达到1500 × 3000mm

技术参数

型号规格	hc-1020	hc-1020-1(厚轨)	hc-1225	hc-1225-1(厚轨)	hc-1530	hc-
输入电源	220 ± 10%v ac 50hz 220w					
切割方式	氧气/丙烷或乙炔；可配置等离子切割机					
有效切割范围mm	1000 × 2000		1250 × 2500		1500 × 3000	
导轨长 × 宽 × 厚mm	2500 × 273 × 45	2500 × 273 × 90	3000 × 273 × 45	3000 × 273 × 90	3500 × 273 × 45	3500 × 273 × 90
配置的轨枕数量	2		3		4	
轨枕长 × 宽 × 厚mm	500 × 90 × 45					
切割速度mm/min	50-2000(最大4000)					
切割厚度（火焰）mm	5-150（氧气+乙炔 或丙烷）					
切割厚度（等离子）mm	视客户等离子电源而定					
运行精度	± 0.2mm/m					
割枪和调高	火焰，电动调高（ ± 50mm ）					
主机重量kg	19					
燃气压力mpa	最大0.1					
氧气压力mpa	最大0.7					
适用燃气种类	丙烷、乙炔					
本产品对用户无特殊						

要求时，标配丙烷割嘴	
------------	--

便携式数控火焰等离子切割机

portablencflame/plasmacuttingmachine

技术参数

机型：便携式数控火焰/等离子切割机

型号：hc1020、hc1225、hc1530、hc1630

技术参数：

- 1，输入电压/功率/频率220v ± 10%v/220w/50hz。
- 2，液晶触摸屏规格5.7英寸。
- 3，有效切割范围1000(宽) × 2000(长)mm、1250（宽） × 2500（长）mm、1500（宽） × 3000（长）mm、1600（宽） × 3000（长）mm。
- 4，导轨长 × 宽 × 厚2500 × 273 × 45（mm）、3000 × 273 × 45（mm）3500 × 273 × 45（mm）、3500 × 273 × 45（mm）
- 5，配置的轨枕数量2个、3个、4个、4个。
- 6，轨枕长 × 宽 × 厚500 × 90 × 45（mm）。
- 7，切割厚度5-150mm（火焰）。
- 8，切割速度50-2000（最大4000）mm/min。
- 9，等离子切割厚度视等离子电源而定。
- 10，切割方式火焰（氧气/丙烷或乙炔），等离子（可配置等离子切割机）。
- 11，运行精度 ± 0.1mm/m。
- 12，机械加工精度 ± 0.5mm/m。
- 13，割枪和调高火焰，手动调高(± 50mm)，选配电动调高(± 50mm)。等离子，（自动调高，即弧压调高）。

14，适用燃气乙炔，丙烷，氧气。

15，主机重量19kg。

16，燃气压力最大0.1mpa。

17,氧气压力最大0.7mpa。

二、数控系统

1，显示器5.7英寸高分辨液晶显示器。可显示切割图形及切割运行轨迹。操作更加简化。

2，键盘触摸屏和按键双操作模式。

3，支持u盘传输文件。也可以手动编辑切割程序（g代码）。

4，2轴直线和圆弧插补。

5，支持加工中暂停，前进，后退，调速等功能。

6，系统具有断电记忆功能和回参功能及自动穿孔切割功能。

7，系统具有手动和电动升降控制调整功能。

8，具有割缝补偿功能。

9，电子离合器操作按钮，方便实现快速定位（兼急停按钮）

10，温控风扇设计，需要冷却时才启动。延长风扇使用寿命。

11，系统可储存30个文件，每个文件可达2000行。u盘中可存储50个文件，均可随意调用。

12，高速16位单片机，flash存储程序和外连usb读取传输程序。

13，高细分步进电机驱动，运动平稳，低噪音，运行精度高。

14，切割速度最大可调到每分钟4米，能满足等离子切割的需求。

15，真正抵御高频干扰，适应各种等离子机型。

三、采用铝制芯轴导轨（不变形，已申请国家专利：200720011857.9），横梁部分。采用1.8°步进电机。

四，构成部分

1，由横梁，导轨，主机三大部分组成。

2，主机部分，机箱采用全钢防磁结构，保证数控系统可靠稳定运行。

3，采用铝制芯轴导轨及横梁。里面还设有加强套。使其不变形。

五，基本功能：

任意回退、断电记忆、割枪移位、更换割嘴、割枪穿孔停留、任意中断、电子离合器开关等。

以上功能均给操作者带来了极大的方便。

弧压调高部分，可以在设定的距离内自动调整高度。

六，编程软件

编程软件hycam（第四代）基于autocad自动编程与套料系统

hycam是专为各种数控切割机配用的切割软件，该软件能最大限度的帮助用户轻松完成各种复杂零件的绘制、编程、套料，不仅使用方便，同时也带来了明显的经济效益。

绘图方法：利用autocad强大的绘图功能进行零件图的绘制和套料，并能通过dxf文件数据的处理，自动生成所需切割代码。

工艺处理：切入点可选择边切入或拐角切入；切入方式可选择圆弧切入或直线切入；割缝补偿功能可以计算出火焰中心点的实际切割轨迹；可以任意设定切割路径和方向。

套料手段：基于autocad能对零件图随意进行平移、旋转、复制、镜像、缩放、图阵列等操作。可通过窗口技术局部放大处理。

屏幕仿真：对各种实际切割过程都能在屏幕上模拟加工轨迹，仿真切割过程，并能任意缩放、移动。

现场切割图片