

梅州市钢结构厂房验收质量安全检测报告单位

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 梅州市钢结构厂房验收质量安全检测报告单位 |
| 公司名称 | 深圳中正建筑技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 第三方新闻:房屋鉴定中心 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼 |
| 联系电话 | 13590461208 |

产品详情

本公司具有广东省建设厅颁发的“建设工程质量检测机构资质证书”；广东省技术监督局颁发的“计量认证合格证书；建设部颁发的“无损检测专业承包壹级”企业资质；国家质量监督检验检疫总局颁发的“特种设备检验检测机构核准证（无损检测机构B级）”；中国实验室国家认可委员会颁发的“实验室认可证书”；中国实验室国家认可委员会颁发的“检查机构认可证书”[No.IB0010号]；广东省交通工程质量监督站颁发的“公路水运工程试验检测机构等级证书（公路工程综合乙级）、（水运工程结构乙级）、（水运工程材料乙级）。工业钢结构厂房验收检测鉴定报告多少钱一份，按平米计费，公司有低收费标准。黄经理

一、依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2001）及相关的施工检测规范，对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求：

一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规定进行复检，并应经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。以型钢或钢管理与混凝土构件组成的梁、柱承重结构为钢混组合结构，近年来应用范围日益扩大。组合结构兼有钢与混凝土两者的优点，整体强度大、刚性好、抗震性能良好，当采用外包混凝土构造时，更具有良好的耐火和耐腐蚀性能。组合结构构件一般可降低用钢量15~20%。组合楼盖及钢管混凝土构件，还具有少支模或不支模、施工方便快速的优点，推广潜力较大。适用于随较大荷载的多层或高层建筑的框架梁、柱及楼盖，工业建筑柱和楼盖等。

二、钢结构厂房验收检测内容及方法

(1) 结构图纸复核

根据结构的实际情况采用抽查的方式对建筑物的结构图进行复核。主要采用激光测距仪并配合皮尺及5m钢卷尺对结构构件的轴线位置及布置情况、结构构件的平面尺寸及细部尺寸、标高等进行复核。

(2) 钢结构构件材料物理力学性能检测

现场采取TH160里氏硬度计对部分钢构件进行硬度测试，利用钢材硬度与强度之间的关系来获得钢材强度；检测单元材料强度的推定采用数理统计的方法，取95%保证率。

(3) 结构构件变形检测

采用全站仪测量钢梁的端部及跨中的水平高度，利用给测点的水平高差来计算梁的跨中挠度；采用经纬仪或全站仪对钢柱或筒体的角部棱线进行倾斜度测量，利用水平位移差计算出柱的倾斜率。对构筑物进行变形测量，检测结构整体是否存在变形超限情况，并作为评判其受力状态的重要辅助信息。

(4) 结构损伤检测

记录或描述钢结构构件的裂损、变形及锈蚀情况，并用照相机进行拍照。对于锈蚀情况，应记录或描述锈蚀的位置、范围及锈蚀程度等。

(5) 焊缝检查检测

对焊缝外观腐蚀进行全面检查，对于目视严重腐蚀（锈皮起壳或出现坑蚀）节点，进行全部检测。具体实施时，将采用MP-A-2L磁粉探伤仪或TS-6208超声波探伤仪对钢构件连接处的焊缝进行抽检，并根据现场实际情况，锈蚀比较严重的连接点作为主要测点，探伤前先采用磨光机对焊缝表面进行打磨，然后采用磁粉进行探伤；采用游标卡尺等测量焊缝高度。