

# 电机轴、轴承位修复等离子堆焊机

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 电机轴、轴承位修复等离子堆焊机    |
| 公司名称 | 上海多木实业有限公司         |
| 价格   | 235.00/台           |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 上海市嘉定区马陆镇丰登路615弄2号 |
| 联系电话 | 15921568722        |

## 产品详情

电机轴、轴承位修复等离子堆焊机

等离子弧堆焊

**等离子弧堆焊**简称（Plasma Transferred Arc），以下简称等离子堆焊。它是利用焊炬的钨极作为电流的负极和基体作为电流的阳极之间产生的等离子体作为热能，并将热能转移给被焊接的工件基体工件，并向该热能区域送入焊接粉末材料，使其熔化后沉积在被焊接工件基体表面的堆焊工艺。

等离子堆焊的技术优势

等离子堆焊最显著的优点就是其热影响区小，对基体的热影响小，稀释率低，使得工件在焊接过程中变形小；其次，等离子弧被精确调节，工艺可控性强，可从事精巧的焊接作业，能够焊接很薄的工件；第三，弧柱温度高，能量密度大，集中，熔透能力强，可以高速施焊，生产率高。

电机轴、轴承位修复等离子堆焊机