

高压聚合反应釜 四川反应釜 环宇化工

产品名称	高压聚合反应釜 四川反应釜 环宇化工
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

高压实验釜磁力耦合器注油润滑

高压实验釜磁力耦合器注油润滑

先把磁力耦合器上方的大帽拧开，翻过来，大帽内部有一个黑色石墨套，在石墨套内注些润滑油。

拧开大帽后，露出内磁钢和轴，贴着密封桶外壁注油，高温高压反应釜，用手转动轴和磁钢，让油滑下，到下方润滑轴承和石墨套。

如果反应物料不能接触润滑油，可以选择陶瓷轴承，陶瓷轴承自润滑，无需润滑油，但是陶瓷轴承强度低，不适合搅拌高粘度的介质，防止陶瓷损坏。

磁力高压反应釜验收技术资料

磁力高压反应釜验收技术资料

磁力高压反应釜试运合格后，高压加氢反应釜，按规定办理验收手续，移交生产。验收的技术资料包括：

磁力高压反应釜检修质量及缺陷记录；

磁力高压反应釜水压、气密性试验及液压试验记录；

磁力高压反应釜主要零部件的无损检验报告；

磁力高压反应釜更换零部件的清单，高压聚合反应釜，易损件清单；

磁力高压反应釜结构、尺寸、材质变更的审批文件。

镍及镍合金在高温蒸汽中使用温度应受到限制，纯镍的使用温度不应超过425度，镍铜合金的使用温度不应超过380度，四川反应釜，镍铬铁合金的使用温度不应超过815度，镍铁铬合金的使用温度不应超过980度。

镍及镍合金与液态的铅、锡、铝、锌等金属接触时，使用温度不能超过这些金属的熔点（铝合金为550~660度、铅为327度、硬铅为260~300度、锌为420度、锡为230度）。镍及镍合金当接触含铅的润滑剂、软焊料、防磨涂料等时，温度不超过205度）。

高压聚合反应釜-四川反应釜-环宇化工(查看)由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司（www.wh-huanyu.com）为客户提供“化工机械设备,自动化仪器仪表及其配件的生产,加工及销售,”等业务，公司拥有“环宇”等品牌。专注于反应器等行业，在山东威海有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：董国峰。同时本公司（www.ssreactor.com）还是从事外盘管加热不锈钢反应釜，夹套加热不锈钢反应釜，威海不锈钢反应釜的厂家，欢迎来电咨询。