高效螺旋输送机 螺旋输送机 兰大通用用心服务

产品名称	高效螺旋输送机 螺旋输送机 兰大通用用心服务
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

产品详情

螺旋输送机注浆管堵塞的原因及解决方案

螺旋输送机在注浆过程中经常会出现注浆管堵塞的问题，由于堵塞问题，使得螺旋输送机的注浆不能顺利完成，所以会给螺旋输送机的使用造成一定的危害。为什么会出现注浆管堵塞的问题呢？我们该怎么预防呢？

注浆管堵塞其主要原因是水泥浆液从拌合站拌料到注浆过程的时间太长、盾构停机时间太长未对注浆管路进行清洗，以致浆液达凝固时间而易沉淀附着在注浆管内壁，大型螺旋输送机，最终造成管路堵塞。所以缩短从拌合站拌料到注浆的时间、合理调整浆液配合比、长时间停机对盾构注浆管路的清洗，就能有效解决注浆管堵塞的问题。

解决方案：地面拌合站拌浆至井下砂浆车中途下料要采用大口径输送管放浆，缩短放浆时间，同时将浆管口尽可能靠近浆液车底部，打开闸门即可依靠浆液自重放浆；紧凑安排工序，缩短浆液在隧道内的运输时间；在洞口位置设置电源插座，供砂浆车搅拌电机用，保证砂浆车搅拌器正常连续工作，避免因施工停顿时间过长而引起浆液离析沉降堵塞注浆泵；砂浆车向盾构机储浆罐泵浆时，降低出浆管高度，同时开启搅拌机搅拌浆液；在不影响其他管路及运作空间的前提下，适当改善同步注浆管路，减少弯头、增大管径，避免浆液在管路中沉积、堵塞；盾构机长时间停机无法掘进停机时，及时对盾构机注浆管路、砂浆车罐及注浆泵进行清洗，防止浆液在注浆管路、盾尾中凝固堵塞。

螺旋输送机性价比分析

螺旋输送机主要有四大部分，即螺旋机本体、进出料口、螺旋叶片
及驱动装置。本体部分又由头部轴承、尾部轴承、悬挂轴承、螺旋、机壳、盖板及底座等构成。

驱动装置部分又由电动机、减速器、联轴器及底座够成。主要应用于：食品制造，化工业，农业，牲畜

饲料制造等诸多行业。

有关螺旋输送机的性价比方面，消费者要考虑以下几个方面为宜：

1、技术质量是否可靠和过关。螺旋输送机为大型设备技术质量是关键。

2、结构操作是否简单安全。操作简单方便、使用更安全的螺旋输送机更受消费者欢迎。

3、使用寿命是否足够长。螺旋输送机使用的寿命长短直接关系产品的性价比。

4、输送量是否足够大。螺旋输送机的输送量将决定输送机工作的效率。

5、售后服务是否有保障。售后有保障的厂家产品质量有保障，信誉好。

6、与同行相比，性价比是否更高。

螺旋输送机的叶片为何会损坏？

螺旋输送机抗缠绕能力强，由于中心每轴，这样在运输一些容易缠绕的物料时候，有很大的优越性，常用于生活垃圾、有机植物输送等。但在使用时，常常会发现叶片的损坏。您知道这是为什么吗？

螺旋输送机不易发生堵塞现象排料口不堵塞，因而可以较低速度运转，平稳传动，降低能耗。扭距可4000N/m。输送量比有轴螺旋输送机大1.5倍，螺旋输送机规格，中心没轴物料可以通过中心孔向前运动。螺旋输送机输送距离长。单机输送长度可达60米。并可根据用户需要，采用多级串联式安装，超长距离输送物料。

螺旋输送机结实耐用，其螺旋轴的厚度要增加才能保证运行过程中不会拧断，螺旋片厚了也就更加耐磨耐用，适合混合料输送。

螺旋输送机的叶片过薄，螺旋输送机所有的受力点都在叶片上，因此叶片的厚度对该设备的实际使用有着非常重要的影响。选择一个适当厚度的螺旋叶片，直接影响着螺旋输送机的使用效果。叶片轴距过小，螺旋管径选择不当。输送粉料或者片状物料的时候，螺旋输送机，往往由于叶片轴距过小，造成挤压力过大，直接损伤叶片，高效螺旋输送机，随着轴的转动，再厚的叶片也会产生一定量的损伤。另外一个原因管径较小，同样也会造成压力过大。导致叶片损伤严重。再采取以上两种措施之后，同时可以降低叶片转速。来达到这一效果。

高效螺旋输送机-螺旋输送机-兰大通用用心服务由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。鹤壁市兰大通用机械有限公司（www.ldtyjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！