

南昌工字钢 南昌赣达钢材厂家 南昌工字钢公司

产品名称	南昌工字钢 南昌赣达钢材厂家 南昌工字钢公司
公司名称	南昌市赣达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放西路青山湖南大道金城国际钢材市场43栋20号
联系电话	13507910339 13507910339

产品详情

四、建筑主体结构

- (1)主体结构强度不低于C20
- (2)悬挑钢梁支撑点应设置在结构梁上，不得设置在外伸阳台或悬挑板上，否则加固措施。

五、钢丝绳(或钢拉杆或钢拉杆)，吊环

悬挑钢梁前端应采用吊拉卸荷，应满足以下要求：

- (1)钢丝绳不小于 14mm，吊环不宜小于 20mm，预埋吊环应使用HPB235级钢筋制作。
- (2)钢丝绳绳卡不少于3个。受力绳应位于卡扣座处，绳扣间距为150-200，末端钢丝绳长度不得少于200mm。
- (3)钢丝绳与型钢梁夹角大于45度

工字钢也称为钢梁（英文名称 Universal Beam），是截面为工字形状的长条钢材。工字钢分普通工字钢和轻型工字钢。是截面形状为工字型的型钢。我国主要是包钢、莱钢、武钢、马钢等较少几家钢厂生产。

南昌市赣达金属材料有限公司代理数十种品牌，规格品种齐全，是一家规模化、规范化、集科、商、贸于一体的钢材供应机构。欢迎您的采购。

液压冷弯机工作原理：把工字钢放在冷弯机上，与减速器带动的滚轮接触后，南昌工字钢代发，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压油经溢流阀（可调整所需压力），进入聚成块到电液阀，有电液阀和点动开关（点进、点退）控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑滚轮压紧并未发生弯曲变形时开始计算，油缸再推进的长度进程为每次10mm-15mm，开主电机正转或反转，南昌工字钢，由主电机带动工字钢工作，南昌工字钢公司，反复操作，达到所需为止。型钢液压冷弯机使用须知1.冷弯机安装在坚硬的基础面上，找正，以进给导轨面处于水平位置为准。南昌工字钢-南昌赣达钢材厂家-南昌工字钢公司由南昌市赣达金属材料有限公司提供。南昌市赣达金属材料有限公司（www.ncgdjsgt.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。赣达金属——您可信赖的朋友，公司地址：江西省南昌市青山湖区解放西路青山湖南大道金城国际钢材市场43栋20号，联系人：吴经理。