

上皮组织生物玻片 雨林教育 生物玻片

产品名称	上皮组织生物玻片 雨林教育 生物玻片
公司名称	河南雨林教育工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市红旗区工业园道清路8号
联系电话	13525069800

产品详情

常用染剂代氏染液：苏木精4克、95%酒精25毫升、10%铵明矾水溶液400ml，上皮组织生物玻片，瓶口用纱布封盖，置向阳处，3-4天后加入甘油100毫升、甲醇100毫升，该液两月后成熟，色彩蓝紫色，时间越长效果越好，为生物制片技术中最常用的核染剂，染色后，一般用0.1%盐酸水溶液褪去染色，称为分色。

伊红水溶液：0.1-1%

伊红又称曙红，是酸性染料，一般与苏木精共同使用，主要染细胞质、胶原纤维及肌纤维。

番红-固绿对染：固绿染液由0.5%的95%酒精溶液配制，番红染液由1%的50%酒精溶液。制备植物石蜡切片常用固绿--番红对染，结果是木质化的细胞壁及细胞核染成红色，薄而且纤维素的细胞壁和胞质染成绿色。

苏丹 染液：苏丹 0.3-0.5克、70%酒精100毫升，此染液主要用于染淀粉粒。

生物切片

生物切片是由取自生物体的带有细胞的表皮制作的。从生物体上选取一小片，用于观察与研究的切片，由于采用特殊工艺，它能长时间观察，而不会腐坏。无论生活在哪一种环境中的生物，它们都能很好地适应各自的生存环境。适应是普遍的生命现象。不能适应生存环境的生物，就不能生存。

生物生存的环境，一般可分无机环境与生物环境。无机环境指的是生物居住的物理、化学条件。不同生物对这些无机环境因素的适应能力有所不同。例如，有些细菌和蓝藻能在摄氏八十多度的温泉中生活，而雪藻只要环境温度高于摄氏四度就会死亡。总之，生物对诸如光线、温度、水分、空气里的氧和

二氧化碳的浓度，以及土壤或水域中的酸碱度和矿物质含量等环境条件，都有一个高限与低限的适应范围。生物有机体的重要生理作用是新陈代谢。在新陈代谢的基础上，螺旋菌生物玻片，生物有机体进行着生长、发育、运动、繁殖、遗传和变异等一系列的生命活动。而新陈代谢恰恰是在细胞里和细胞参与下进行的。

切片

切片的必需粗切。粗切的厚度大约在50~100微米左右，质地较硬的组织或较小的组织应再薄一些，粗切致组织全部暴露后，才进行细切。细切至组织块表面均匀一致，无白点后，生物玻片，再把切的蜡片放入温水中。切片时要求用力均匀、柔和，摇速不易过快或过慢。过快会导致切片厚薄不均，机器磨损；过慢会使切片增厚。切片厚度一般为3~5微米。切片的要求是完整、薄、均匀。切下的片膜其大小形状应与组织块一致，切片的不完整，常会将重要病变遗漏，导致误诊、漏诊。在切片放蜡块时，应注意组织包埋的方向，组织的层次，纤维、肌肉等的走向应与切片刀平行，较难切的部分应放

在上面，如皮肤的表皮，肿块的包膜，胃肠道的浆膜等，这样可以减少组织的断裂现象。操作切片机时应用力均匀，避免用力过重。对脱钙组织、骨髓，以及已知的钙化组织，应选用固定的刀口，以减少其他部位出现缺口的可能性。在使用毛笔展片时要防止笔丝进入刀口，因为每切到一根笔丝，就会增加一个缺口。切片厚度一般为4~6微米，有人认为：只要切片机刻度标着几个微米，切出来的片子就是几个微米。其实不然，结缔组织生物玻片，当切片刀不锋利，或切片时速度不匀，或切的较慢时，切的片子都会变厚，只有在切片刀十分锋利、切片匀速的情况下，才能真正保证其厚度。下面是切片时碰到的问题的原因及可能处理的方法：(1)组织发脆：一般是脱水、透明、浸蜡时间过长、温度过高，并与组织本身质地也有关，在切片时，边切边用嘴向蜡片吹气，可能会好些。(2)切片卷起，可能是刀不锋利，或刀锋在另一面，或刀角度过大，切片太厚等等。(3)蜡片弯曲：可能是刀锋不均，切片刀未磨直，切片刀与蜡块不平行。(4)透明、浸蜡时间过长、温度过高，并与组织本身质地也有关(5)厚薄不均：可能是刀、刀座及蜡块未夹紧，组织太硬，或切片机主轴太向前，或切片机已磨损。(6)切片出现裂痕：可能是刀有缺口，石蜡内有杂质，组织内有钙化、骨片或有线结，也可能会有棉纸纤维等。(7)切片不连片，切不下片，切片很厚，或者切片后蜡块发白，内陷：组织脱水不佳。补救办法：可先将蜡块溶解，取出组织，放入加热水浴的丙酮内(80℃)，30~60分钟，再进行透明浸蜡包埋切片，也许会好一点。

上皮组织生物玻片-雨林教育(在线咨询)-生物玻片由河南雨林教育工程有限公司提供。河南雨林教育工程有限公司(www.yulinedu.com)是一家从事“教学挂图,生物切片,标本模型,篮球,足球,排球。”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“河南雨林”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使雨林教育在标本模型中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！