

机器外壳加工厂家 机器外壳 苏州吉恒易通金属

产品名称	机器外壳加工厂家 机器外壳 苏州吉恒易通金属
公司名称	苏州吉恒易通金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇民新路296号
联系电话	13584984519

产品详情

光纤激光切割

虽然光纤激光切割擅长切割大部分材料，但是其不能用于切割丙烯酸类或聚碳酸酯类材料，而且仅能切割有限应用领域中的木质或纤维材料。同时，机器外壳加工厂家，对于确定何时使用光纤激光切割来说，要切割材料的厚度是一项很重要的因素。较厚的材料需要更大的功率切割，而这些情况下，激光切割可能并非是很好的选择。此时可以正好利用将光纤激光安装在等离子切割头旁边的功能。在快速、便捷切换至等离子切割前，操作工可以使用光纤激光切割要求公差小的较薄材料。甚至可以使用2种不同的切割方法切割同一零件。例如，操作工可以选择使用等离子切割零件的外部，然后使用光纤激光切割内部形状。

激光切割的优势

1. 切割面光滑：切割面无毛刺，机器外壳，切口表面粗糙度一般控制在Ra12.5以内。
2. 速度快：切割速度可达10m/min，最大定位速度可达70m/min，机器外壳价格，比线切割的速度快很多。
3. 切割质量好：无接触切割，切边受热影响很小，机器外壳厂家，基本没有工件热变形，完全避免材料冲剪时形成的塌边，切缝一般不需要二次加工。
4. 不损伤工件：激光切割头不会与材料表面相接触，保证不划伤工件。

影响激光切割质量的因素

激光切割的一个重要优点在于可以对过程中的主要因素实施高度控制，使切割出的工件充分满足客户的要求，并且重复性很好。这些主要因素由切割速度、焦点位置、辅助气体压力、激光输出功率等工艺参

数构成。

除了以上4个最重要的变量以外，可能对切割质量产生影响的因素还包括光束参数（模式和功率、激光束的偏振、激光束的聚焦、脉冲波光束）和工件特性（材料表面反射率、材料表面状态），以及割炬和喷嘴、外光路系统、工件固定等其他因素。

机器外壳加工厂家-机器外壳-苏州吉恒易通金属由苏州吉恒易通金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州吉恒易通金属制品有限公司（www.ksjhyt.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!