

# 250A柴油发电电焊机气保焊

产品名称	250A柴油发电电焊机气保焊
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BT-250TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

## 产品详情

250A柴油发电电焊机气保焊CO2气体保护焊的优点：

- 1、工作效率高是手工焊的1-3倍高可达到4倍。
- 2、生产成本低是手工焊的50%。
- 3、熔透性好开II破口时一次熔深可达到10mm，探伤合格率可达到95%
- 4、移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动电焊机。当焊接中突然停电时，应立即切断电源。
5. 野外作业时，电焊机应放在避雨、通风较好的地方。
- 6、焊接时，不允许用铁板搭接的代替电焊机的搭铁
- 7、电焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。电焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。

销售工程师王工为你解答

250A柴油发电电焊机气保焊焊接性能稳定

由于电焊机的工作频率为20KHZ以上，具有较快的响应速度，可以对熔滴过渡细分为多个阶段进行控制。对CO2气体保护焊来说，可以大幅降低飞溅，对脉冲熔化极MIG/MAG焊可以进行有效地控制射流过渡的稳定性，还可以将熔滴过渡和送丝机构的运动结合起来，进一步控制熔滴过渡过程，得到良好的焊缝成形，焊接性能稳定。这些都是传统整流焊机无法做到的。可选用相应的德国发动机配套，组成固定或移动式两用电站。适用于电源的地区和单位作为照明、日用电器、电动工具的电源及供单人手工电弧焊接之用，如工矿企业野外作业、施工抢险、市政工程安装维修、农村田间场院作业等。

## 技术参数

- \*、产品型号：BT-250TSI
- \*、额定功率KW：5
- \*、备用功率KW：6
- \*、额定频率HZ：50
- \*、额定电压V：220
- \*、启动方式：电启动
- \*、机构类型：开架式/手推式
- \*、相数：单相

## 电焊机参数

- \*、电流调节：0-250A
- \*、焊条范围MM：0-5.0
- \*、焊接模块：工业焊接模块
- \*、空载电压V：70
- \*、焊机等级：工业级
- \*、机器油耗G/KW.H：200
- \*、工作时间H：8~12
- \*、消声装置：工业级消声器

## 发动机参数

- \*、发动机品牌：欧洲狮
- \*、发动机型号：BT-192TSI
- \*、冷却方式：风冷
- \*、额定转速r/min：3000
- \*、燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷
- \*、发动机马力：15HP

\*、燃油类型：柴油

#### 其他参数

\*、蓄电池：12-8.3A-Ah

\*、油箱容积：22L

\*、机油容量L：1.65

\*、调速方式：自动调速

\*、过载保护：有

\*、漏电保护：有

\*、绝缘等级：F

\*、电流调节：旋钮调节

#### 整体外形及重量噪音

\*、长mm：755

\*、宽mm：495

\*、高mm：705

\*、整机净重KG：155

\*、焊机等级：A级-工业级别

#### 标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

#### 选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

#### 售后服务：

整机质保一年、终身成本维护