

数控深孔钻价格 成都数控深孔钻 中捷，深孔枪钻加工

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 数控深孔钻价格 成都数控深孔钻 中捷，深孔枪钻加工 |
| 公司名称 | 南阳市中捷数控科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号） |
| 联系电话 | 13923726513 |

产品详情

数控深孔钻机床是专门用于深孔加工的数控设备，加工的孔径小、深度深，径深比达到近1：100，一般的数控加工设备无法完成，数控深孔钻工作原理是采用不对称切削加工，不需用传统的中心钻来完成定位要求。

数控深孔钻床经过反复试验，1个深孔加工动作宜采用“三级加工法”：定位钻削、导向钻削及正常钻削，称为“三级钻孔技术”。三级钻孔需要根据不同的钻孔深度采用不同的切削速度，目前机床自带的数控钻孔指令只能完成1个钻孔深度和1个切削速度。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

三轴深孔钻开始普及模具加工，并逐渐涉及其他金属加工领域，随着科学的不断创新发展，七轴数控深孔钻的应用开始崭露头角，自数控深孔钻的问世以来，凭借效率、精度、深度等独特的优势，彻底颠覆了传统的深孔加工方式。

数控深孔钻在细长孔有着良好的表现，随着数控机床技术日趋成熟，中捷公司研发的卧式数控深孔钻的

单边钻孔深度至高可达3000mm，几乎可以解决模具领域中所有钻孔中的深度需求。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

立式模具深孔钻机床加工孔径范围：2-20mm，有效钻孔深度：200mm，成都数控深孔钻，整机铸件采用高品质HC300铸铁，并经过时效处理，使铸件组织均匀稳定，刚性高，稳定性好，三轴采用进口高刚性、高精度丝杆，加工时提供更强大扭力，更加耐用，适用于模具顶针、微孔陶瓷，微孔铝扣板，不锈钢微孔板，微孔陶瓷过滤板，微孔铝板，微孔过滤板，微孔陶瓷管，数控深孔钻价格，96微孔板等小孔加工。

立式模具深孔钻机床采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨，保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命，三轴进给驱动均采用伺服马达及驱动器，并与滚珠丝杆直联，数控深孔钻生产厂家，传动平稳，无背隙，数控深孔钻定制，同时其良好的刚性与优化的减震性能，改善了传动系统的动态刚性，可实现快速移动。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

数控深孔钻价格-成都数控深孔钻-中捷，深孔枪钻加工由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）是从事“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。