

内销轴类数控深孔钻定制 中捷数控，进口深孔钻

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 内销轴类数控深孔钻定制 中捷数控，进口深孔钻 |
| 公司名称 | 南阳市中捷数控科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号） |
| 联系电话 | 13923726513 |

产品详情

深孔钻削方式可采用多种机床安装方式：工件旋转，刀具作进给运动；工件不动，刀具旋转又作进给运动；工件旋转，刀具作反向旋转又作进给运动，具体采用何种方式则依据工件特征及所加工孔的情况而定，常用的二种深孔钻削加工刀具：枪钻和BTA单管钻。

深孔加工是处于封闭或半封闭的状态下，故不能直接观察到刀具的切削情况，目前只能凭经验，通过听声音、看切削、观察机床负荷及压力表、触摸震动等外观现象来判断切削过程是否正常，一般切削过程中有80%的切削热被切屑带走，而深孔钻削只有40%，刀具占切削热的比例较大，扩散迟、易过热，刀口温度可达600度，必须采取强制有效的冷却方式。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，内销轴类数控深孔钻定制，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔钻机床是在进行深孔钻孔工序过程中专门使用的机床设备，深孔钻机床加工适用范围广，具有高刚性、高精度、高速度、高效率、高可靠性、大扭矩等特点，用深孔钻机床孔钻可以节省工艺装备，缩短生产工艺周期，保证制品加工质量，提高生产效率。

深孔钻机床品种齐全、规格多，有高精度数控深孔钻床、小直径深孔加工机床、枪钻机床、多轴深孔钻床、顶针深孔钻床、普通深孔钻床、四轴深孔钻床、半自动深孔钻床、司筒专用深孔钻床、圆棒深孔钻床、手动深孔钻床等。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，内销轴类数控深孔钻，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

五轴深孔钻床拥有强大铣削功能，能完成全部的粗加工及大部分精加工项目，由于机床具有良好的刚性，在精加工上有着出色的表现，同时数控系统配有高精度轮廓控制功能，加工出来的曲面不但有良好的表面粗糙度，而且形位公差也能达到一般加工中心的精度。

五轴深孔钻床利用工作台回转及主轴摇摆的特性，除可以提高倾斜面加工的效率外，亦可在加工落差较大的位置时，减少刀具长度，提高加工效率，另外机床亦配有大功率及大转矩主轴，除可使用大直径的刀具以一般加工中心的切削参数作粗加工外，亦可以使用大直径高效率的刀粒钻、丝攻用于一般孔的加工。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

内销轴类数控深孔钻定制-中捷数控，进口深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！