

平行双螺杆挤出机 科鑫机械 邯鄲双螺杆挤出机

产品名称	平行双螺杆挤出机 科鑫机械 邯鄲双螺杆挤出机
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

产品详情

以下是您应该了解的双螺杆挤出造粒机的一些主要优点：

- 提高混合能力

双螺杆挤出造粒机具有不同的螺杆设计，具有广泛的互穿性。这有助于适当地混合树脂。

不同类型的螺钉，例如捏合螺杆和反向螺杆，可以准确地剪切树脂。这允许挤出均匀的材料。

- 提高流程灵活性

双螺杆挤出造粒机可在一台挤出机中处理多种加工功能。这些功能包括混合，熔化通风和烹饪。

由于螺杆加速的相互依赖性，这成为可能。

- 生产力高

双螺杆挤出造粒机具有高生产率，这是其能够处理各种原材料的结果。它还以不同的螺杆速度处理不同的混合配方。

- 经济实惠

当您分析其运行成本时，双螺杆挤出造粒机是经济的。它使用较少的原材料，而输出水平较高。

此外，能源消耗量很低，平行双螺杆挤出机，这可确保您从生产中获得很大收益。

不要忘记，因为它是灵活的，双螺旋挤出机厂家，你可以生产不同设计的塑料管。

双螺杆挤出机的缺点

与每台机器一样，使用本机时也存在一些挑战。但是，这不能阻碍您为生产选择双螺杆挤出机。

让我们来看看双螺杆挤出造粒机的一些局限性

- 收购成本高

与单螺杆挤出机相比，邯郸双螺杆挤出机，获得双螺杆挤出造粒机的初始成本相对较高。这使得人们购买它没有吸引力

- 持续维护

管中的定期摩擦意味着螺钉经历磨损。这意味着需要不断更换螺钉。

另一个存在磨损的区域是压缩部分，肋边缘和圆筒。这意味着您必须经常更换这些部分。

双螺杆挤出机生产操作应注意的那些事项

每次双螺杆挤出机开车前要检查机筒内和料斗上下及内部有无异物，检查各部位紧固螺栓有无松动，安全罩是否牢固，各按钮开关位置是否正确，然后在各润滑部位加足润滑油，做好设备的清洁卫生工作。准备开车时，通知设备周围的工作人员。低速启动驱动螺杆转动用电动机，检查主电动机工作电流表指针摆动是否正常，如出现设备工作运转有异常声响或螺杆运转不平稳现象，应立即停车，找有关人员维修解决。螺杆空运转试车不许超过30min，一切正常后安装生产制品用模具，安装模具用连接螺栓，使用前应涂一层二硫化钼或硅油，以方便拆卸。投料生产初期，螺杆用低工作转速，上料要少而均匀，随时察看驱动螺杆转动用电动机的工作电流表指针摆动变化有无异常。双螺杆挤出机投入正常生产工作后，操作者要经常检查轴承部位的温度变化。检查电动机及各轴承部位温度时，双螺旋挤出机结构，应用手指背轻轻接触检查部位。设备运转工作中不许用手触碰任何转动零件。

拆卸、安装螺杆和模具时，不许用重锤直接敲击零件，必要时垫硬木再敲击拆卸或安装。清理螺杆、机筒和模具上的残料时，必须用竹或铜质刀、刷清理，不许用钢质刀具刮残料或用火烧烤零件。处理挤出机故障时，挤出机不许开车运行。挤出机螺杆转动、调整模具时，操作者不许面对挤出料筒口，以防止意外事故发生。挤出机生产工作时操作者不许离岗，如必须离开时，应使双螺杆挤出机停止运转。停车后拆卸螺杆，残料清理干净后要涂一层防锈油，如果暂时不使用，应包扎好并垂直吊挂在干燥通风处。较长时间停产不用的挤出机和成型模具，应涂好防锈油，封好各出人孔口，以防止异物进入。

双螺杆挤压机技术突破：

随着双螺杆挤压机结构的不断改进，它能在保证管材质量的前提下，降低原材料成本37%，操作费用也逐步降低，劳动生产率大幅度地提高。

采用双螺杆挤压机还能生产无毒的、耐冲击的特殊硬质聚管材及异型材，因此国外双螺杆挤压机在硬质聚加工领域中牢牢地确立了主导地位，随着塑料生产需求发展，双螺杆挤压机的生产规模和技术水平更有更大的突破。

平行双螺杆挤出机-科鑫机械(在线咨询)-邯郸双螺杆挤出机由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。南京科鑫橡塑机械有限公司(www.kxjx8.com/)是江苏南京造粒机的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科鑫机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科鑫机械更加美好的未来。