

# 激光切割 智联科发 宁德激光切割

产品名称	激光切割 智联科发 宁德激光切割
公司名称	厦门智联科发金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村下栏里151号一号厂房
联系电话	17350894941

## 产品详情

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

点焊后在工件表面会出现焊疤，要用平磨机进行处理，钣金激光切割，弧焊主要用于两工件较大，又要连接在一起时，或者一个工件的边角处理，达到工件表面的平整，光滑。弧焊时产生的热量易使工件变形，焊接后要用打磨机和平磨机进行处理，特别是边角方面较多。

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，宁德激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，激光切割，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

折弯时要首先要根据图纸上的尺寸，材料厚度确定折弯时用的刀具和刀槽，避免产品与刀具相碰撞引起变形是上模选用的关键（在同一个产品中，可能会用到不同型号的上模），下模的选用根据板材的厚度来确定。其次是确定折弯的先后顺序，折弯一般规律是先内后外，激光切割加工，先小后大，先特殊后普通。有要压死边的工件首先将工件折弯到30°—40°，然后用整平模将工件压死。

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

一般沉头用在要求连接螺栓后表面光滑没突起的地方，因为沉头可以拧到零件里。圆头也可以拧进零件里。方头的拧紧力可以大些，但是尺寸很大。另外为了满足安装后锁紧的需要，有头部有孔的，杆部有孔的，这些孔可以使螺栓受振动时不至松脱。有的螺栓没螺纹的光杆要做细，叫细腰螺栓。

激光切割-智联科发-宁德激光切割由厦门智联科发金属制品有限公司提供。厦门智联科发金属制品有限公司（[www.xmzlkfjs.com](http://www.xmzlkfjs.com)）是从事“激光切割加工,剪板折弯加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：俞小姐。

