

福州点胶机 苏州特尔信精密机械 点胶机针头

产品名称	福州点胶机 苏州特尔信精密机械 点胶机针头
公司名称	苏州特尔信精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江经济技术开发区柳胥路7号
联系电话	18962555511

产品详情

高速点胶机可归于轴涂胶机，XX、ZZ、YY轴，就是说双X轴、双Y轴、双Z轴，能够一起做好多个产品涂胶，组合单液点胶阀，同时胶水喷涂作用优良，圆形涂胶工艺也可以满足，可是这种高速点胶机具体依然采用直线涂胶和点到点胶，两轴点胶形式不太灵便，因此运用依然必须按照具体情况规定挑选涂胶设备。圆形涂胶工艺如果是三轴涂胶设备能够完成，现阶段涂胶设备几乎都归于，跟您详说一下有多少种类，标准三轴涂胶机、非标准三轴点胶机、立式涂胶机、喷射式点胶机和视觉喷胶机等，点胶机针头，这一些同样能够运用圆形涂胶工艺的涂胶设备，种类多，可达到多种领域的涂胶规定，例如纸盒涂胶、手机壳涂胶、冰柜点胶、继电器灌胶、电子点胶这些。尤其是运用到圆形涂胶工艺的喇叭封装、蜂鸣器点胶这些。

虽然点胶机具有提高商品附加值、提高产品档次、增强消费等功能和作用，但是与发达国家相比，我国点胶机行业的总产值显然很低。而造成这种情况是由多种因素决定的，一方面取决于企业技术创新与改造，另一方面与从业人员素质的整体提高有关。而从我国点胶机行业的现状来看，需要经过一个漫长的过程。

手机外壳点胶机行业的发展与区域经济的发展密不可分，这是产业特点决定的。而直接导致我国点胶机行业分布不平衡是由国民经济地区发展不平衡引起的。例如我国东部沿海地区、珠三角、长三角等地区经济发展较快，点胶行业发展迅速，福州点胶机，而西部内陆地区经济发展相对落后，点胶行业发展较慢。

自动点胶机不良率高跟哪些因素有关系？

一、自动点胶机点胶量不合理

一般来说，我们在给任何产品点胶的时候都应该遵循一个原理那就是自动点胶机点胶量的大小不超过焊

点之间间距的一半，如果超过这个点胶量可能引起不良率增加!

二、点胶压力的控制

自动点胶机点胶时压力越大，自动点胶机厂家，点胶量越大，点胶压力越小，点胶量越小，我们应该综合胶水特性、温度、环境等因素来合理设置!

三、自动点胶机针头大小的选择

一般来说，自动点胶机针头的直径应为点胶量直径的一半左右，这才是适合的针头大小，否则可能造成自动点胶机出胶量过大或过小，自动化点胶机，增加产品的不良率!

四、胶水温度的控制

一般来说，环氧树脂胶水的储存环境应以0~5摄氏度左右，使用温度则在23摄氏度左右，在使用胶水的时候我们要让胶水与周围环境更好地适应起来，避免胶水使用过程中出现拉丝问题!

五、胶水的粘度

自动点胶机胶水粘度大，点胶机出胶量小，胶水粘度小，点胶机出胶量则小，自动点胶机在点胶之前我们要合理的控制好胶水粘度，以免影响正常的点胶工作!

六、避免空气进入

自动点胶机的周围的环境选择很重要，在点胶机之前，我们需要把点胶机放置在干燥、封闭的环境中，避免空气进入，点胶机出现打空现象，也是为了降低点胶不良率!

福州点胶机-苏州特尔信精密机械-点胶机针头由苏州特尔信精密机械有限公司提供。苏州特尔信精密机械有限公司 (texzdh.com) 是从事“锁螺丝机，点胶机，焊锡机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王显勤。