

链式输送机 六安输送机 百特输送机

产品名称	链式输送机 六安输送机 百特输送机
公司名称	安徽百特机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路）
联系电话	18196551876

产品详情

螺旋输送机的结构

螺旋输送机的结构由驱动装置，机壳、盖板、螺旋轴、螺旋叶片、进料口、出料口等部件组成。

- 1、机壳：分为两种形式“U”行机壳和圆形机壳，六安输送机，圆形机壳主要是用作密封设备进料，圆形机壳的蛟龙又叫密封蛟龙。
- 2、螺旋轴：中空，用钢管制成，强度高、重量轻、便于连接。在轴与轴的连接处和安装轴承处使用一小段实心轴。在连接处将实心轴伸入空心轴内用高强度的螺栓按相互垂直方向对穿空心轴与实心轴来固定连接螺旋轴。
- 3、螺旋叶片：可分为满叶式、带叶式、桨叶式、齿式等几种形式。

满叶式：构造简单，输送能力强，适宜输送散落性较好的、干燥颗粒状或粉状物料，是使用最广泛的叶片型式。

桨叶式螺旋叶片：在完成输送作业的同时，有较强的混合和搅拌作用。如用于轧胚机混合器桨叶、仁壳分离的圆打筛。

带叶式、齿式在油脂加工厂中用的比较少。

螺旋输送机断轴的处理

螺旋输送机在水泥行业，虽非主要、重要设备，但对于整体生产线来说，一旦故障，也同样会造成生产线的瘫痪，同样需要重视，针对绞刀断轴来说，需要做好以下工作。

1、加强巡检维护

在日常管理中，应按巡检制度、作业指导书进行监护巡检，做好润滑工作延长易损件寿命，以此减少主要部件的附加荷载；当发现中间、端部轴承损坏时及时抢修，避免造成大的事故。

2、设备的安装

安装精度对设备的精准运行十分关键，如果安装精度低，链条输送机，运行整颈，链式输送机，不但增加能耗，也伤害备件，所以绞刀轴的同轴度要符合标准要求，这样才会运行轻快灵活。

3、新购设备的精心验收

在新设备的验收及日常巡检中，往往重视主机，辅机重视不足，这就是生产中辅机容易故障的缘故。在此想说明绞刀轴验收事宜。首先要根据图纸核对轴的厚薄、材质是否符合设计要求，然后要验查轴上焊接处及其它部位是否存在危害缺陷，比如伤痕及焊接缺陷，把隐患排除在进厂之前。

4、避免设备过载运行

巡检中若发现有摩擦响声，应及时清理异物或大块；发现物料过多整壳，及时清理疏通，当发现设备运行电流大、跳停时，要查明原因，消除阻力源，保证设备轻快运行。

5、精心维修

检修时，应对轴的磨损情况、同轴情况、支撑情况进行严格检查，发现问题及时处理，比如轴磨穿、磨薄裂纹时要及时更换或进行补强，发现有脱焊时及时补焊等。

盾构机在掘进富含砂卵石地层时，如渣土改良不好，出土不畅，会造成螺旋输送机工作压力高，甚至无法转动现象。在排除螺旋输送机机械、电气和液压故障后，蛟龙输送机，基本可以断定螺旋机被卡死。

螺旋输送卡死的原因：

随着盾构掘进螺旋输送机叶轮磨损，其与螺旋筒内壁之间的间隙增大，卵石很容易在叶轮和螺旋筒之间，最终导致螺旋输送机不能正常转动。

解决方法：

1、添加润滑剂：

在螺旋输送机套筒上预留DN50管路接口，通过泡沫注入系统往螺旋输送机内加入泡沫剂、膨润土浆液等润滑物质，当加入适量的润滑物质后，可通过正反转螺旋进行脱困，应注意增加螺旋输送机扭矩，防止螺旋输送机扭力过大而损坏螺旋输送机传动装置。

2、人工清理：

如果螺旋输送机还是无法通过添加润滑剂进行脱困，可采用人工进行清理。将螺旋输送机从土仓内缩回，并关闭土仓安全门。从底部逐个打开螺旋输送机矩形盖板，清理卵石，并尝试转动螺旋输送机，直至恢复正常出土。

链式输送机-六安输送机-百特输送机由安徽百特机电工程有限公司提供。安徽百特机电工程有限公司（www.whbetter.com）为客户提供“输送机,输送机械”等业务，公司拥有“百特”等品牌。专注于传送带等行业，在安徽 芜湖 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。