

外墙用硅质聚苯保温板设备生产线 硅质渗透板设备

产品名称	外墙用硅质聚苯保温板设备生产线 硅质渗透板设备
公司名称	大城县巨宇机械设备厂
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:巨宇 型号:渗透型 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县工业园区
联系电话	18632678581

产品详情

外墙用硅质聚苯保温板设备生产线 硅质渗透板设备

传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术,二次改性使其达到A1,A2,及不燃经消防所A1,A2及均质材料检测报告,裸板墙角火实验950度燃烧45分钟无收缩,无融化,无燃点,外观及物理性能和苯板一样,施工及验收标准与普通苯板,挤塑板施工工艺一样,该设备操作简单,设备分负压,真空,自动上料,自动吸附,自动滚压,出料,加压,烘干及成品渗透率达到96%以上,容重控制在每立方达到50公斤硅质聚苯板生产设备渗透型。硅质聚苯板生产设备。硅质改性保温板生产线是公司引进韩国最新的覆膜工艺后开发的新产品,在韩国原有的B1级红聚苯板和灰聚苯板的基础上,运用意大利和韩国先进的硅质改性保温板生产工艺,能生产出干燃烧性为A级的不燃硅质改性保温板。硅质聚苯板设备生产1200*600规格,工艺操作简单。硅质聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压,出料加压,烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅质聚苯板设备分;全自动吸附机,自动滚压机,全自动搅拌机,自动上料、自动烤箱等使生产质量高超、产量提高、节省人工。

生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形;反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合;移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上;层压机上下各一台,用于原料在上下层移动链板间固化、定型;热风循环装置用于层压机内部的加温;贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料,修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边;自动跟踪机用于将板材切断成定长;生产方式为连续不间断,生产效率高,产品质量