

XD真空泵 真空泵 大岭山利忠五金加工店

产品名称	XD真空泵 真空泵 大岭山利忠五金加工店
公司名称	东莞市大岭山利忠五金加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇下沙大道北18号
联系电话	13018600961

产品详情

对泵的修理，可考虑从减小它的间隙公差着手。一首先，XD真空泵，设法改变它的偏心值:把中间轴套换一偏心套，使上切点间隙减小到0.02 mm;将高真空

室泵腔研磨去0.03 mm，低真空室泵腔研磨去0.04 mm.清洗后倒放在平台上组装(不打定位销)，边组装边用手盘动泵轮，并以对角均匀原则拧紧紧固螺钉。根据经验，如果转子外表是正圆形，单旋片真空泵，则转动泵轮时，不管到那一点，均不应有阻滞费力的感觉;但如果装配不正或转子外表为椭圆形，在转动泵轮时，就会发生半周轮重、半周轮轻的感觉。该泵装配间隙减的很小，装配时稍有不慎，就装不正，这样由于摩擦发热等原因，就容易在运转中卡死或研坏。所以要认真、细致地装配。在装完后试抽，其真空度用热偶真空计测达82格，由曲线查得相当于8X10³托，麦氏计测达2X10⁴托以上。运转一段时间后真空度还略有提高。

真空泵使用中的注意事项

- 1.真空泵必须安装在水平基础上，管路连接时要避免产生过大应力；真空泵排气管路在垂直方向上的高度要尽量小(安装上置分离器时除外)。
- 2.真空泵要避免满水频繁启动。
- 3.在真空泵的安装阶段要对泵口加以保护，避免焊渣或其它杂物进入泵内；在泵最初运行的100小时内，应在吸气口加开车滤网。与吸排气口连接的管路通径要与泵口通径相当。
- 4.真空泵在试车前要仔细检查联轴器，若有必要重新调整；真空泵为皮带传动时，运行5小时后要检查皮带张力，若有必要重新调整。

- 5.工作液供水压力不宜太大，旋片真空泵，应高出排气压力0.1~0.2kg为宜。压力过高会导致叶轮损坏和电机过载。工作液要尽量使用软化水，若工作液硬度过高，必须定期对泵进行除垢，否则会导致泵损坏。
- 6.真空泵启动前要先打开供水管路以湿润轴封；点动电机，确定电机转向正确后再启动真空泵。
- 7.真空泵在使用时要注意所抽气体和使用的的工作液是否与泵材质相符，工作液不要含有固体颗粒。
- 8.在霜冻季节或寒冷地区使用时，停车后应将泵放空。
- 9.在真空泵运行过程中，若出现异常情况要立即停车，并与供应商联系。

真空泵性能恢复的一些方法

虽然机械真空泵发生的故障是多种多样的，但绝大多数故障却是可以排除的。有时，真空泵，一台新的真空泵，对某些生产应用来说，仍觉其极限真空度不够高，维修工作者也可尽可能设法将其改进一些。从前面所述的维修方法、步骤、关键部位的分析，可以找到解决办法。

XD真空泵-真空泵-大岭山利忠五金加工店由东莞市大岭山利忠五金加工店提供。东莞市大岭山利忠五金加工店(www.hongxiangzkb.com)是广东东莞,真空泵的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在利忠五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创利忠五金更加美好的未来。