

宿迁激光切割 昆山轩之昊金属

产品名称	宿迁激光切割 昆山轩之昊金属
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

不为人知的几种激光切割工艺

屏风和分隔板：创意地分隔空间，让光线流动，同时增添装饰图案

精致的木材屏风用摩尔风格拼贴图案激光切割而成/简单的树叶设计用厚木材制成/天花板屏风采用变化的复杂设计，让光线发生变化/FiyelLevent的灵活滑行屏蔽门采用中东风格图案，用轻质铝切割而成/细致优雅的蝴蝶形态用不锈钢切割而成。

激光切割工艺

激光切割工艺采用激光束照射到钢板表面时释放的能量来使不锈钢熔化并蒸发。激光源一般用二氧化碳激光束，工作功率为500~2500瓦。该功率的水平比许多家用电暖气所需要的功率还低，但是，通过透镜和反射镜，激光束聚集在很小的区域。能量的高度集中能够进行迅速局部加热，使不锈钢蒸发。此外，由于能量非常集中，所以，仅有少量热传到钢材的其它部分，所造成的变形很小或没有变形，利用激光可以非常准确的切割复杂形状的坯料，所切割的坯料不必再作进一步的处理。

这几类工件用激光切割机轻松搞定

工件样板：激光切割设备为一些不规则形状的工件制作下料检测样板，如推土机松土器上的支角、挖掘机斗杆和动臂上的大头板等，可以提高检测下料件的精度和效率。还有一些卷板成形的工件，激光切割，在工件制作和检测时需要使用和圆弧相吻合的样板辅助生产和检测，如推土机的弧形板、挖掘机的斗杆和动臂的弯板及挖斗等，这种时候采用激光切割设备的划线功能还能样板上标注出圆弧和直边的界限。

。

工件止裂槽：这种止裂槽钣金件预留的工艺豁口也叫止裂槽或者工艺孔。对于一些要求比较高的工件可以使用激光切割设备预留割缝的形式。对于一些特殊的形式，使用激光切割设备可以工件下料时预留出一道割缝以防止工件在折弯时发生变形。

宿迁激光切割-昆山轩之昊金属由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司（www.ksxzhjs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山轩之昊——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市张浦镇花苑路185号，联系人：黄总。