

【西铁城走心机】Cincom R04/07

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 【西铁城走心机】Cincom R04/07 |
| 公司名称 | 津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区越溪吴中大道2288号6幢B1栋102室 (注册地址) |
| 联系电话 | 13801540864 18551546949 |

产品详情

产品说明

主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom R01/04 针对超小径精密部件的加工 Cincom给出的答案就在这里 以手表部件、探针、连接器插头为代表，对超小径精密部件的加工来说，“最合适的车床”是什么样的？“真正的好用”指的是什么？我们对机械构造重新展开全面评估，以寻求答案。通过刀具台与导套安装部分的一体化、电机输出的最优化和采用油冷冷却方式，尝试抑制机械整体的热位移 通过相比旧型号机床25%左右的小型化程度实现了主轴的大幅度轻量化。通过低振动与敏捷的加减速实现了20,000mn-1的常用转数 通过各种部件的小型化和配置的变更，省去了机床主体纵深535mm的空间。由此，在工厂内的狭小空间内也能摆放机床Cincom R04/07机床规格型号R01IIR01VIR04IIR04VI最大加工直径1mm4mm最大加工長固定型导套机型20mm40mm旋转式导套机型20mm30mm正面最大钻孔直径3mm正面最大攻丝直径(攻丝，板牙)M3主轴贯通孔直径10mm主轴旋转速度Max.20,000min-1排刀旋转刀具最大钻孔直径2mm排刀旋转刀具最大攻丝直径M2排刀旋转刀具主轴旋转速度Max.8,000min-1背面主轴最大夹持直径-1mm-4mm背面主轴工件最大伸出量-10mm-10mm背面加工最大钻孔直径-3mm-3mm背轴最大攻丝直径-M3-M3背面主轴旋转速度-Max.20,000min-1-Max.20,000min-1刀具安装数量13171317刀具尺寸车刀 8mm 刀具安装夹15.875mm快速进给速度全軸30m/min电机主轴驱动用0.5/0.75kW刀具主轴驱动用0.1kW背面主轴驱动用-0.5/0.75kW-0.5/0.75kW切削油用0.06kW入力電源容量2.3kVA3.4kVA2.3kVA3.4kVA中心高度1,000mm重量1,050kg1,100kg1,050kg1,100kg