

【西铁城走心机】 Cincom B12/16E

产品名称	【西铁城走心机】 Cincom B12/16E
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪吴中大道2288号6幢B1栋102室 (注册地址)
联系电话	13801540864 18551546949

产品详情

产品说明

主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom B12/16E 在全世界持续畅销的B系列进一步进化 自发售以来在全世界畅销的B系列实施了更新换代。在继承了可以说是自动车床的标准的完成度的同时，还大幅度地实现了低价格化。新增16mm型号。加工范围更广 继承热变形补偿功能。实现高精度的连续加工 标准搭载用于开孔的固定循环功能、图纸尺寸直接输入、用户宏等丰富的NC功能产品规格型号B12E IIB12E VB12E VIB16E IIB16E VB16E VI最大加工直径12mm16mm最大加工长度135mm/夹盘(R.G.B.使用时 60mm/夹盘)正面最大钻孔直径6mm正面最大攻丝直径(攻丝板牙)M6主轴贯通孔直径20mm主轴旋转速度12,000min⁻¹ (R.G.B.8,000min⁻¹) 10,000min⁻¹ (R.G.B.8,000min⁻¹) 排刀旋转刀具最大钻孔直径5mm-5mm5mm-5mm排刀旋转刀具最大攻丝直径M4-M4M4-M4排刀旋转刀具主轴旋转速度4,500min⁻¹-4,500min⁻¹ 4,500min⁻¹-4,500min⁻¹背面主轴最大夹持直径-12mm-16mm背面主轴工件最大伸出量-30mm-30mm背面加工最大钻孔直径-5mm-5mm背轴最大攻丝直径-M3-M3背面主轴旋转速度-6,000min⁻¹-6,000min⁻¹刀具安装数量121316121316刀具尺寸车刀 10 × 120mm 或者 60mm刀具安装夹19.05mm(选项:20mm)快速进给速度XY轴21m/minZ轴15m/minA2轴-15m/min-15m/min电机主轴驱动用2.2/3.7kW刀具主轴驱动用0.5kW-0.5kW0.5kW-0.5kW背面主轴驱动用-1.0kW-1.0kW切削油用0.18kW输入功率5.2kVA心高度1,000mm重量1,100kg1,150kg1,150kg