

# DTL型带式输送机，加工精度高，质量均一稳定

产品名称	DTL型带式输送机，加工精度高，质量均一稳定
公司名称	山西浩业通用设备有限公司原平运机分公司
价格	10000.00/台
规格参数	类型:通用落地式皮带输送机 材质:钢 产地:山西忻州
公司地址	山西省忻州市原平市城西大运路东
联系电话	0351-2956951 18103415599

## 产品详情

### DTL型皮带输送机产品介绍

DTL型系列钢架落地带式输送机是以输送带作牵引和承载构件，通过承载物料的输送带的运动进行物料输送的连续输送设备，其结构简单，运行平稳可靠，能耗低，对环境污染小，便于集中控制和实现自动化，管理和维护方便，在连续装载的条件下可实现连续运输，广泛应用于电力、化工、冶金、煤炭等领域，是现代散状物料输送设备。

输送物料为散状不规则形状的煤和矸石，主要用于煤矿井下综采或普采工作的顺槽运输，也可以用于巷道掘进运输。

### DTL型皮带输送机工作原理

带式输送机软启动之后，主副滚筒开始旋转，在张紧装置提供足够的张力下，皮带与滚筒之间产生的摩擦力为物料运输提供动力，制动装置由液压盘式制动器控制，拉紧装置是由液压系统自动控制，整个系统是由四部件联合驱动，即电动机、传动滚筒、CST以及蛇形弹簧联轴器。

### 煤矿皮带机六大保护安装位置及实验标准

#### 一、防滑保护

##### 1、安装位置：

滚轮式防滑保护装置的滚轮速度传感器应安装在下胶带上表面或上胶带下表面，并应保证胶带与滚轮有

足够的摩擦力。安装时应在传感器的支架部位制作支架。

## 2、保护动作：

当输送带速度在10s内均在(50%-70%) $V_e$ ( $V_e$ 额定带速)范围内，或输送带速度小于等于50% $V_e$ 时，或输送带速度大于等于110% $V_e$ 时，打滑保护装置应能报警。

## 3、特性测试：

按正常保护监视状态，要求连接好打滑保护装置，接通电源将被测速度调整到正常状态，使被试打滑保护装置处于正常监视状态。然后调节被测速度，让速度处于应保护状态，观察并记录打滑保护装置的报警信号、延时时间、接点输出和速度保护值等状况。重复三次。

(1)堆煤保护装置应安装在煤仓上口及带式输送机搭接处。

(2)煤仓处堆煤保护传感器应安装在机头下胶带200mm水平以下，其平面位置应在煤仓口范围内。

(3)两部带式输送机转载搭接时，堆煤保护传感器应在卸载滚筒前方吊挂，传感器触头水平位置应在落煤点的正上方，并应在带面中间，距下部胶带上带面距离不应大于500mm，且吊挂高度不应高于卸载滚筒下沿;安装时应满足洒水装置要求。

(4)皮带与溜煤槽搭接时，堆煤保护传感器触头可安装在卸载滚筒一侧，吊挂高度不应高于卸载滚筒下沿，水平位置距卸载滚筒外沿不应大于200mm。

(5)胶带与煤仓直接搭接时，应分别在煤仓满仓位置及溜煤槽落煤点上方500mm各安装一个堆煤保护传感器，传感器应灵敏可靠。

(6)堆煤保护控制线应在巷道顶板垂直引下，传感器触头应垂直吊挂，并可靠固定。

堆煤保护装置在2s内连续检测到煤位超过预定位置，应报警同时中止输送机运行。对于使用靠改变偏转角度或动作行程来进行煤位保护的这类保护装置，其保护动作时所需的作用力不应大于9.8N(1公斤)。

## 3、保护试验：

将传感器引线接地。

## 三、跑偏保护

(1)跑偏保护应成对使用，且距机头、机尾10m-15m处各安装1组，当带式输送机坡度变化时，应在边坡位置安装1组。

(2)跑偏保护应用专用的托架固定在带式输送机大架或纵梁上。

(1)当运行的输送带跑偏时，跑偏保护应能报警。

(2)当运行的输送带超过托辊边缘20mm时，跑偏保护装置中止带式输送机的运行。

(3)对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置时，其保护动作所需作用于跑偏传感器中点正向力为20-100N。(2kg-10kg)

(4)皮带跑偏且胶带推动传感器的导杆偏离中心线 $150 \pm 50$ ，跑偏开关应动作，并应发出跑偏语音报警;当

延时 $10s \pm 5s$ 后仍处于跑偏状态时，保护装置主机应自动切断电源。

用带有测力仪的装置分别垂直对准用来传递跑偏报警和停车信号辊子的中部施力或用其他方法让保护装置分别处于报警和停车位置，分别观察并记录报警信号、停车信号、延时时间、接电输出、保护装置动作的跑偏距离、作用力大小等，重复三次。

#### 四、沿线急停装置

(1)急停装置与主机连接时，安装在主机下腔“急停”接线端子处，急停装置应串入控制回路，保证动作时皮带停机。

(2)沿线急停装置设置距离不应大于100m/个，应自机头起安装至机尾。

(3)采用急停按钮实现急停功能时，急停按钮应安装固定在皮带机行人侧巷帮上，高度距底板应大于1.5m，并应增加标志牌，编号管理并注明用途。

(4)采用拉线急停装置实现急停功能时，急停装置应安装在皮带机行人侧。使用的拉线钢丝绳应为具有防腐功能的镀锌钢丝绳，拉线钢丝绳每端应使用大于1个钢丝绳卡固定。

(5)急停传感器应使用专用固定支架用螺栓固定在皮带机H架上，连接电缆应使用扎带固定在皮带机纵梁里侧。

#### 2、保护特性：

双向急停开关在任何一边拉线上施加40-200N(4kg-20kg)的力时，双向急停开关能中止带式输送机的运行，并能自锁和复位。

参照保护特性试验。

#### 五、防撕裂保护

主运带式输送机的防撕裂保护应安装在胶带落煤点下方,向机头方向10m-15m。压电式和牵引钢丝绳式的防撕裂保护应安装在输送机上下层胶带之间，安装时应加工标准托架，并应将防撕裂保护安装在带式输送机的纵梁上，应靠上层胶带方向。

运输的输送带纵向撕裂时，撕裂保护装置应报警，同时终止带式输送机运行。

按压撕裂保护传感器，观察保护动作情况。

#### 六、超温自动洒水保护装置

超温自动洒水保护装置应安装温度传感器，当监视点温度高于设定值时，应能自动切断输送机电源，并应实现超温保护，同时应实现自动洒水。热电偶式超温洒水传感器应固定在主传动滚筒瓦座上;采用红外线传感器时，传感器发射孔应正对主传动滚筒处进行检测，传感器与主传动滚筒距离应为300mm-500mm。

对主滚筒温度的监测将温度阈值设定如下：测温点离被测点发热处距离为10-15mm时为 $(42 \pm 2)$ ；直接测量滚筒表面温度为 $(70 \pm 2)$ ；直接测量滚筒内壁温度为 $(60 \pm 2)$ 。

#### 3、试验方法：

降低温度阈值，观察超温是否报警停车，自动洒水是否启动。七、烟雾保护

(1)应安装在带式输送机机头驱动滚筒下风侧10m-15m处的输送机正上方，应垂直吊挂，距顶板不应大于300m。

(2)带式输送机为多级滚筒驱动时，应以靠近机头处滚筒为准。

(3)烟雾保护传感器应避免淋水。

(4)烟雾传感器应设置防尘罩。

连续2s内，烟雾浓度Y(指离子型烟雾传感器)达到1.5时，烟雾保护装置应报警，同时中止带式输送机运行并启动洒水装置喷水降温。

用嘴吹防尘罩外灰尘使温度传感器动作。