

江西型材挤压模具筒加工销售【雨晗挤压筒】 型材挤压模具筒

产品名称	江西型材挤压模具筒加工销售【雨晗挤压筒】 型材挤压模具筒
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

近年来，越来越多的企业将链条式短铸锭加热炉更换为热剪切长铸锭加热炉（简称热剪铸棒炉）。减少因铝屑而产生的损耗，挤压时主机手可根据模具的动态单支重量用热剪铸棒炉上的剪切装置随时调整剪切长度，获得任意所需长度的铝锭坯，从而使挤压出的长型材的切头切尾达到最短，进一步提高成品率。

有的企业使用了热剪铸棒炉后，忽略了对铸锭长度的准确计算和对此项工作的管理，交由操作工自行处理。操作工人往往在上模挤压时，先按模具的标准壁厚剪切一根铸锭进行试挤压，观察挤出型材的总长度是否达到倍尺和切头切尾长度要求，不合适时再粗略估计试剪第二个铸锭，再试挤，反复2~3次才能找到合适的铸锭长度，但在试挤过程中产生了不短的废料，这一试挤过程不仅降低生产效率，而且也降低成品率。

雨晗是一家从事挤压机配件的厂家，包挤压杆、型材挤压模具筒、穿孔站、挤压垫等。挤压机，是一种装在卧式柱状机筒里的螺旋输送机，因此料模孔的开孔截面比机筒和螺杆横截面之间的空隙小的多，物料在出口处受阻而产生阻力，是物料在进入挤压机后的输送过程始终处于连续地被压缩状态。多数挤压机的机筒被制成夹套式，夹套内通入蒸汽或液态加热介质，以控制机内物料的温度。

除了常见的静液挤压、无压余挤压，还有几种挤压方式，小编这里一一介绍给大家：

随动挤压是在挤压过程中，挤压筒随着金属锭坯前进的挤压方法。

这种挤压方法适合挤压棒材，对低塑性的金属可提高挤压速度。其变形特点与反挤压相同。

有效摩擦挤压是指在挤压时，型材挤压模具筒和金属锭坯都运动，但是挤压筒相对锭坯移向挤压模的速度快，这样挤压筒对锭坯作用的摩擦力成为促进外层金属流动的动力。

进行有效摩擦挤压时，挤压筒与金属锭坯之间不能有润滑剂，以便建立高摩擦应力。