

北京中环弘晟环境科技 污泥协同处置工艺 河北污泥协同处置

产品名称	北京中环弘晟环境科技 污泥协同处置工艺 河北污泥协同处置
公司名称	北京中环弘晟环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区中关村东升科技园
联系电话	18612207738

产品详情

污泥烘干机结构及组成

污泥成分复杂，安徽污泥协同处置，含有病原微生物、卵、有毒有害的重金属及大量的难降解物质，如处理不当，容易对环境造成二次污染烘干机在污泥脱水中起着重要作用。正常情况下，一条完整的污泥干化生产线需要多种设备相互配合。这里真节能烘干设备将介绍污泥烘干机的五种结构系统。

首先是传输系统。传动系统是污泥烘干机运行的主要动力源，对整个干燥过程的运行起着至关重要的作用。污泥烘干机的传动系统一般主要由传动电机和振动电机组成。

其次是上料系统。在干燥污泥之前，污泥烘干机必须首先通过进料系统将物料输送到烘干机内部。污泥烘干机的进料系统一般由料仓、给料机、带式输送机等组成。它对污泥的产量和干燥效果起着非常重要的作用。

再就是烘干系统。烘干系统是污泥脱水干燥的主要场所，也是保证污泥干燥质量的关键。正常情况下，污泥烘干系统由热风炉和主机组成。污泥干燥过程中，热风炉产生的热量在引风机的作用下进入主机，与含水量较大的污泥接触并产生热交换，从而达到干燥的目的。

再者出料系统。污泥脱水干燥至合格要求后，污泥协同处置，通过排放系统排放。常见的卸料系统由接收料斗和带式输送机组成。其原理是干污泥通过卸料斗进入带式输送机上部，然后经过振动筛或其他设备进行筛分工作包装。

再就是除尘系统。一般来说，污泥烘干机的除尘系统由旋风除尘器、袋式除尘器或水除尘系统组成。其主要功能是合理处理干燥过程中产生的废气和粉尘，达到环保的目的。

污泥协同处理技术是怎样的？

污泥目前已成为我国城镇环境污染的威胁源，污泥协同处置项目，污泥的处理迫在眉睫。污泥处置方式主要有土地利用、填埋、干化焚烧等，随着环保标准的提高和群众环保意识的增强，土地利用和填埋的技术路线越来越没有出路，干化焚烧成为污泥处理的主要的技术手段。

近年来，随着污泥干化技术的发展和国内垃圾焚烧厂的建设，污泥与垃圾混烧已越来越成为污泥处理的一种技术及政策上均可行的有效方式。垃圾焚烧作为垃圾处理的主流技术，可以将提供污泥干化需要的热量，污泥协同处理及焚烧产生的废水、废气、废渣等废弃物都可以与垃圾焚烧的产物一并处理，污泥协同处置工艺，污泥与垃圾具有先天的协同处理的优势。

目前我国大部分污泥多为无序堆存或简单填埋及简易堆肥，由于在处理过程中没有去除重金属的相关工艺，易对大气环境、土壤和水体造成二次污染，目前已成为我国城镇环境污染的威胁源。所以污泥协同处理也是一种非常好的污泥处理方式。

污泥传统处理方法主要有土地利用、填埋和焚烧等，随着环境要求的标准提高，传统方法不能满足环保要求。污泥处置朝着无害化、减量化和资源化方向发展。利用污泥窑协同处理污泥是一种经济可行的资源化处理方式。

据各大平台资料表示，城市生污泥的化学特性与污泥生产所用的原料基本相似。利用污泥和污泥焚烧灰制造出的污泥与普通硅酸盐污泥相比在颗粒度、相对密度等方面基本相似在稳固性、膨胀密度、固化时间方面也较好。利用污泥回转窑处理城市污泥不仅具有焚烧法的减容、减量化特征。而且燃烧后的残渣被煅烧固化，成为污泥熟料的一部分，不需要二次处置是一种两全其美的污泥生产途径。那么污泥协同处理的原理是什么呢？

污泥窑协同处置污泥的好的佳投加污泥方式为分解炉投加，污泥较大投加量应控制在百分之六左右，污泥厂回转式焚烧炉在正常运行条件下，炉内物料温度为1450摄氏度，物料在炉内停留时间30到40分钟，燃烧时产生的烟气在炉内温度高于1300摄氏度区域的停留时间大于4秒。窑内的污泥中有害有机物可充分燃烧，焚烧率非常高，等有机污染物完全被分解。

北京中环弘晟环境科技-污泥协同处置工艺-河北污泥协同处置由北京中环弘晟环境科技有限公司提供。北京中环弘晟环境科技有限公司（www.zhshjkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！