

# 扭簧加工 通涵机械 扭簧

产品名称	扭簧加工 通涵机械 扭簧
公司名称	山东通涵机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市宁津县经济开发区
联系电话	15165978739

## 产品详情

1、弹簧卷制成型后，必须进行再结晶退火处理，使弹簧几何尺寸稳定，减少淬火时的变形。再结晶退火温度为550~650℃，保温1~1.5h后空冷。少量可在盐浴炉中进行，大批量采用连续式电阻炉通控制气氛。

2、淬火在盐浴炉淬火加热时，应将弹簧用铁丝均匀地捆扎好，或将弹簧套在芯棒上加热。加热时要保证弹簧表面五氧化与脱碳。盐浴应经过仔细脱氧。也可在可控气氛的箱式炉中加热，加热温度为850℃±10℃，保温10~15min，扭簧设计，出炉淬油冷透。

3、回火淬火后回火可进行两次。先进行矫正回火，矫正回火温度一般应低于终回火温度20℃左右，保温10~15min，出炉空冷。然后进行终回火，在弹簧尺寸矫正后，将弹簧装在回火定型夹具上进行终回火。回火定型夹具应保证弹簧的螺距和自由长度符合要求。回火温度为420℃±10℃，保温30~35min，扭簧定制，出炉水冷。

4、抛丸处理为提高弹簧的疲劳强度需进行抛丸处理。弹丸直径 0.3~0.5mm。采用压缩空气喷射时，压缩空气压力为0.4~0.5MPa;用离心机抛丸，扭簧，弹丸的线速度为70m/s。经抛丸处理的压缩弹簧使用寿命能提高一倍以上。

一般常见的弹簧可分类为：拉伸螺旋弹簧、压缩螺旋弹簧、扭转螺旋弹簧三大类。其中拉伸、压缩弹簧以量产居多，规格繁杂但适于稍加修改即可应用，如需要少量且不挑剔弹簧特性的话，在市面上容易购得但单价较高。而专属机构零件使用者，大都是向专业弹簧制造厂订制；如果自己无法设计时，也能额外付费请制造商配合试做。近年来业界采用CNC计算机控制式或机械式弹簧机械，以自动化、省力化生

产，品质较为稳定。基于ISO及国际间对品质须要求逐渐提高，几乎所有弹簧制造商都能提出针对弹簧特性做测试的报告数据。

拉伸弹簧又名螺旋拉伸弹簧，一般为等节距，截面多为圆形，它们可以用于许多场合，如生产装配、实验、研发、维修等。拉簧在全球市场上占有重要地位，广泛地应用于、海洋、计算机、电子、汽车、模具、医学、生物化学、航天、铁路、、风电、火电、工程机械、矿山机械、建筑机械、电梯等领域。

## 不锈簧和钢线弹簧如何区别

很多客户说不锈簧和钢线弹簧不知怎么分别。当然，客户应该是新进来的采购人员，对于这些自然没有我们专业做弹簧的人员那么专业。

下面先企弹簧小编就为大家介绍一下，怎么去区分不锈簧和钢丝弹簧：

- 1、直接用磁铁吸，能很好吸起来的，那肯定是钢丝弹簧。不能吸起来的，那肯定是不锈钢的弹簧。
- 2、用科学机器去测试。比如说盐雾测试，硬度测试等来区分不锈簧和钢丝弹簧。
- 3、从钢丝弹簧和不锈簧性能来区分，不锈簧耐腐蚀，扭簧加工，耐高温，防生锈。簧这些性能没办法和不锈簧比的。不锈钢不生锈，铁生锈，另外不锈钢的导热和导电都比钢丝弱。

扭簧加工-通涵机械-扭簧由山东通涵机械有限公司提供。山东通涵机械有限公司（[www.tonghanjixie.com](http://www.tonghanjixie.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！