

琼海屠宰污水处理工艺批发源头直供厂家

产品名称	琼海屠宰污水处理工艺批发源头直供厂家
公司名称	河南环源环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区莲花街电子电器产业园4号楼南单元6层
联系电话	15514518068

产品详情

食品厂屠宰场污水处理一体化设备

公司团队主要由国内专家和海外博士群体组建而成。团队拥有污水处理关键技术、一体化水处理设备核心技术、地理式污水处理设备、全自动控制系统一体化废水处理设备、中小水量一体化废水处理设备等，目前已经拥有数项专利。

公司产品主要应用于市政污水、养殖、印染、屠宰场、生活、电镀、医院等行业并得到一致好评。

食品厂屠宰场污水水质特点：

食品厂屠宰场污水的水质有以下几个特点：种鸡一般均食用动物性饲料及复合配合饲料，宰杀时，鸡胗里的食物又全部排到污水里去，使屠宰场污水含有一定量的泥砂、悬浮性有机物、蛋白质及氮、磷等，屠宰场污水中含有一定量的鸡毛，在水中呈悬浮状态而非飘浮状态。烫鸡屠宰场污水含有一定量的油脂，天冷时污水的浮油十分明显；鸡开膛时，大量小肉屑跑到污水中去，屠宰场污水中含有一定量的鸡血，呈红色，鸡血中的主要成份为血红蛋白。一体化畜禽宰猪场污水处理设备特点1、一体化畜禽宰猪场污水处理设备所有管道采用碳钢防腐钢管，管道间连接用PVC粘结剂粘结或碳钢焊接。

综合来讲食品厂屠宰场污水水质呈血红色，含有较高的有机物、SS和油脂，同时含有一定量具有悬浮性的鸡毛，屠宰场污水可生化性好，排水比较集中。

食品厂屠宰场污水处理一体化设备适用范围：0-2000T/D

食品厂屠宰场污水处理工艺介绍：食品厂屠宰场污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放

(1) 一级处理：食品厂屠宰场污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰场污水中的油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物

(2) 二级处理：一级处理食品厂屠宰场污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰场污水有机物浓度比较高，一级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰场污水中剩余有机物（COD）。

(3) 三级处理：二级处理食品厂屠宰场污水——消毒池——直接排放；由于屠宰场污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

河南环源环保部分工程案例:

濮阳市华濮食品有限公司，屠宰场污水水量一天1200吨，

濮阳丰源食品有限公司，屠宰场污水水量一天1500吨；

黑龙江大庆市大同区崇峰食品有限公司，屠宰场污水水量一天60吨；

黑龙江大庆市大同区众民畜禽加工有限公司，屠宰场污水水量一天60吨；

黑龙江大庆红岗区宏大屠宰场，屠宰场污水水量一天60吨

食品厂屠宰场污水处理一体化设备特点：

食品厂屠宰场污水处理一体化设备是一种模块化的污水生物处理设备，是一种以生物膜为净化主体的污水生物处理系统，充分发挥了厌氧生物滤池、接触氧化床等生物膜反应器具有的生物密度大、耐污能力强、动力消耗低、操作运行稳定、维护方便的特点，使得该系统具有很广的应用前景和推广价值。针对不同地域的项目，当出现突发状况时，公司决定两小时内应急方案，72小时内达到现场解决。

- 1.能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；
- 2.采用碳钢防腐、不锈钢结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；
- 3.全套装备施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表一下

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南环源环保设备有限公司

屠宰污水一体化处理设备处理工艺介绍：

采用捞毛机—机械格栅—沉砂池—隔油池—预曝气调节池—气浮—水解酸化—CASS预反应区—CASS反应池—消毒池

屠宰污水一体化处理设备特点

- 1、屠宰污水一体化处理设备的工艺成熟，产泥量小，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定；
- 2、填料面积大，微生物易着床，提高对有机物去除，使得出水稳定可靠；
- 3、前期处理效果好，减少后续污水处理负荷；
- 4、节省占地面积，屠宰污水一体化处理设备可以全埋、半埋与地下，也可放置地面；
- 5、屠宰污水一体化处理设备出水无污染、无异味，减少二次污染；
- 5、屠宰污水一体化处理设备机动灵活，屠宰污水处理工艺批发，可单个使用，也可组合使用。

我公司成立了安装、培训、保修、应对突发故障、回访的专业售后服务团队，我们的原则是“快、准、态度”，以最快的速度为客户解决设备故障。

安装：屠宰污水一体化处理设备生产完成后，我方根据合同要求把设备货运到客户所在地，同时我方派专业研究屠宰污水一体化处理设备工程师去工程现场负责指导安装，安装完成后，进行调试直至出水达标完成。

培训：工程竣工后我方对用户的操作人员进行技术培训，包含屠宰污水一体化处理设备系统工作原理、工艺流程、日常操作规程、常见故障排查等，直至教会为止。

保修：屠宰污水一体化处理设备竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期。保修期内免费为用户提供技术服务支持，保修期满后的工程维护服务及设备检修等，只收取成本费。

一牲畜屠宰污水处理设备

【牲畜屠宰污水怎么处理】一体化牲畜屠宰污水处理设备处理工艺介绍：屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放

(1) 一级处理：屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰污水中的油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物

(2) 二级处理：一级处理屠宰污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰污水有机物浓度比较高，一级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰污水中剩余有机物（COD）。

(3) 三级处理：二级处理屠宰污水——消毒池——直接排放；由于屠宰污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

河南环源环保的屠宰污水处理设备是国家先进的，但是随着环境污染越来越严重及国家对污水污染的重点治理，越来越多的企业开始对重视屠宰污水的处理。我们的一体化牲畜屠宰污水处理设备采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达20年以上，性能和质量高，投资低，模块化设计，不受肉联厂屠宰场污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合用。经废水泵提升进入水解酸化池，经过yan氧菌降解处理，以达到去除COD，分解大分子物质、去除氨氮的目的。所以吸引中小型企业前来。

【牲畜屠宰污水怎么处理】屠宰场污水处理水质特点

屠宰场过程中将产生一定量的污水，屠宰场污水主要来自屠宰场后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲

洗以及牲畜粪便污水等污水。屠宰场污水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、xue液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物，属于高浓度有机污水。屠宰场污水呈褐红色，具有较强的腥臭味。4、不需要空气过滤设备，随时可以停止曝气，停止曝气时,不产生堵塞曝气系统现象。这些屠宰场污水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重影响水体的自净能力，造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。

琼海屠宰污水处理工艺批发源头直供厂家由河南环源环保设备有限公司提供。河南环源环保设备有限公司（www.hyenp.group）是从事“污水处理设备,一体化设备,污水处理工程,废水处理设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。屠宰废水一体化处理设备是采用生化处理工艺，屠宰污水经过以下工艺流程符合国家环保认可的。同时本公司（www.chinamoxiang.com）还是从事河南电镀污水处理设备，小型电镀污水处理设备，电镀厂污水处理设备的厂家，欢迎来电咨询。