塑料造粒机 废旧再生塑料造粒机 徐氏塑机

产品名称	塑料造粒机 废旧再生塑料造粒机 徐氏塑机
公司名称	莱州市徐氏塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺工业园
联系电话	13853502382 13853502382

产品详情

安全设置（标准、加强型）

1. 主电机缺相保护装置。

2. 主电机过载保护装置。

3. 电箱控制线路过载保护装置。

保护功能

1. 不同主机分别会选设

l 过载

l 缺相

l 短路等多重

l 故障追忆

l 多重测量

l 运行时间累计

l 变频器保护

保修和服务

1. 减速机、电机保修一年。电器部分保用三个月。

2. 保修期从设备投入使用开始计算。

3. 非正常故障不在保修之列。

4. 本厂提供从设计到售后全过程服务，终身维修。

莱州徐氏塑料机械有限公司长期生产销售各种型号塑料造粒机，塑料破碎机，破碎清洗机，脱水机，塑料挤出机，塑料管材机，地膜机，打包机，胶条机，双螺杆造粒机，等塑料机械及塑料机械辅机。

该机组主机采用三级强行塑化，塑料造粒机，自排气螺筒，适用于PE、PP、PET、等膜状、丝状硬下角料等新旧塑料。

该机组配接壳一体式方箱自动油冷减速机防止油水回渗拆装更方便

更多机组和详细内容可前来参观，我们将给你提供

质的服务

1. 停止加料，逐渐降低螺杆转速，尽量排空机筒内残存物料，对于受热易分解的物料，停机前应用聚烯烃或专用清洗料对螺杆进行清洗，清洗完毕后。按下主电机停止按纽，同时清理好模头筛网处残存物料。

2. 关停切粒机等辅助设备

2. 模头温度控制：通常挤出机模头要比料筒大、厚、重，可控发热面积小，应提前加热30~60分钟，大型塑料造粒机，至一定温度后再开启料筒发热枢段按钮，废旧再生塑料造粒机，一般情况下，模头温度应比料筒温度略低，亦可根据原料而定。

塑料造粒机-废旧再生塑料造粒机-徐氏塑机(优质商家)由莱州市徐氏塑料机械有限公司提供。莱州市徐氏塑料机械有限公司（www.xssuji.com）在造粒机这一领域倾注了无限的热忱和热情，徐氏塑机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐经理。同时本公司（www.fslpsj.com）还是从事废塑料破碎机，废塑料破碎机设备，废塑料破碎机械厂的厂家，欢迎来电咨询。