

济源数控深孔枪钻 数控深孔枪钻价格 巨泰机床

产品名称	济源数控深孔枪钻 数控深孔枪钻价格 巨泰机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

深孔钻床是一种用深孔钻头，做直线进给运动工件旋转钻削深孔的钻床，其代表先进、孔加工技术，具有高精度和高一致性。那么在运行时，深孔钻床需要遵循哪些规范呢？下面就让台铭小编来为您介绍一下：

- 1.调整深孔钻床速度、行程、装夹工具和工件时，及擦试机床时要停车进行。
- 2.自动走刀需要选好进给速度，调好行程限位块。手动进刀一般按照逐渐增压和减压的原则进行，避免用力过猛导致事故的发生。
- 3.使用摇臂钻，横臂回转范围内不准有障碍物。横臂和工作台不准有浮放物。
- 4.深孔钻床开动后，不准接触运动着的工件、刀具和传动部分。禁止隔着机床转动部分传递或拿取工具等物品。
- 5.钻头上绕长铁屑时，要停车清除，禁止用口吹，数控深孔枪钻选哪家，手拉、应使用刷子或铁钩清除。

德州市巨泰机床拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。

深孔枪钻（ZK2102、ZK2103）等。了解能够熟练使用深孔枪钻的细节性要求。

切削液：对小直径孔加工所用的切削液，应特别重视其润滑性能，润滑性良好的切削液易于附着在钻沟上，通过钻沟更易达到加工部位，这可降低摩擦，减少工具磨损，同时也便于排屑。

德州市巨泰机床拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。深孔枪钻（ZK2102、ZK2103）等。了解能够熟练使用深孔枪钻的细节性要求。

可采用经纬仪定位，数控深孔枪钻供应商，水域钻孔根据其离岸距离的远近，选用经纬仪前方交会定位，无线电定位，全站型电子速测仪或卫星定位。钻孔应按设计孔位施钻，开钻后应测定实钻孔位及标高，济源数控深孔枪钻，并及时核对实钻孔位置及标高的正确性。在钻头尺寸精度方面，数控深孔枪钻价格，如果是加工不锈钢或铁镍钴合金等材料，要求其切削刃高度误差为0.001~0.02mm左右，这可防止刃带磨损，延长工具寿命。

济源数控深孔枪钻-数控深孔枪钻价格-巨泰机床(推荐商家)由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）是一家从事“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“巨泰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使巨泰机床在镗床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！