

南京百优机械 水下切粒机组规格 绍兴水下切粒机组

产品名称	南京百优机械 水下切粒机组规格 绍兴水下切粒机组
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

双螺杆挤出机的螺杆如何清理？

- 1、先加热机筒至机筒内残余物料的成型温度；
- 2、升温至成型温度后，趁热拆下机头，清理机筒孔端及螺杆端部的物料；
- 3、关闭电源，拆下机头上的测压、测温元件及加热器；
- 4、松开两套筒联轴器，根据螺杆轴端的紧定螺钉类型，观察并记住两螺杆尾部花键与标记；
- 5、拆下两螺杆头部的紧定螺钉，注意为左旋螺钉，采用螺杆拆下的专用工具，将两螺杆同步缓慢向外抽出一段，并用铜丝刷或铜铲将螺杆表面的物料趁热迅速清除；
- 6、将螺杆全部抽出，平放在木板上，卸下螺杆拆卸工具，趁热拆下并清理螺杆元件，若是物料渗入螺杆心轴致使螺杆元件拆卸困难，可用木锤或铜棒沿螺杆元件四周轻轻敲击，水下切粒机组价格，松动后再取出元件。如果仍然取出困难，必须重新放入机筒内加热，待物料熔融后即可趁热卸下。

水下切粒机维护：

- 1、皮带松紧度调节及检查松紧度要求适中，平行度不超过1度，皮带应没有断裂及有分层，（

风机皮带同样的要求)若无异常,但连续使用超过三个月必须更换。

2、下轴承检查,应没有漏水现象,双螺杆水下切粒机组,轴承要求运转良好,如有漏水现象要求更换密封圈,如第三道密封漏水要求更换轴承。

3、干燥机清理粉尘是否清理干净,筛网是否有漏的现象,滤网是用压缩空气吹过。

4、各个轴承运行情况是否良好。

水下造粒机价格装拆机头、螺杆等笨重部件,造粒机操作时应注意的平安项目有:电、热、机械的转动和笨重部件的装卸等。造粒机车间必需备有起吊设备。以确保平安生产。

造粒机操作要点是各不相同的但也有其相同之处。塑料机械行业资讯为您简要介绍挤出各种制品时相同的操作方法和应注意的造粒机操作要点。制作不同塑料制品时。

1、该设备主要以生产PP、PE等热塑性塑料为主,整套机组配套完善,绍兴水下切粒机组,包括:破碎洗料机、造粒机、切粒机、料斗、冷却水槽、电机带轮、电机架、炉子等。

2、该套机组配套完善,可以自动连续生产,由于机器制造强度的提高,所以设备能够24小时连续生产。加上设备特殊排气排水装置,因此废料经水洗后无须烘干,水下切粒机组规格,可直接造粒,而且造粒干净,无污染和老化现象,大大降低了生产费用,提高了生产效率。

3、整机具有体积小、效率高、性能好、耗电低、成品质量高、适应性广的显着特点,且不会影响产量。还可配置自动换网机头,不停机电动换网;另外可以根据需要配置相关的辅助设备:磨刀机、捞料机等。

南京百优机械(图)-水下切粒机组规格-绍兴水下切粒机组由南京百优挤出机械有限公司提供。“双螺杆挤出机械”就选南京百优挤出机械有限公司(www.njbeyou.com),公司位于:南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁,多年来,百优坚持为客户提供好的服务,联系人:沈虹。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。百优期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.njbaiyou.cn)还是从事水冷拉条造粒机,水冷拉条造粒机厂家,水冷拉条造粒机哪家好的厂家,欢迎来电咨询。