

和力模具质量好 汽车钣金模具定做 汽车钣金模具

产品名称	和力模具质量好 汽车钣金模具定做 汽车钣金模具
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等产品。

防盗门门面模具厂家和力模具同您介绍模具的使用维护：

模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。模具使用企业要做详细记载、统计其使用、护理(润滑、清洗、防锈)及损坏情况，据此可发现哪些部件、组件已损坏，磨损程度大小，以提供发现和解决问题的信息资料，以及该模具的成型工艺参数、产品所用材料，以缩短模具的试车时间，提高生产效率。应在注塑机、模具正常运转情况下，测试模具各种性能，并将最后成型的塑件尺寸测量出来，通过这些信息可确定模具的现有状态，找出型腔、型芯、冷却系统以及分型面等的损坏所在，根据塑件提供的信息，即可判断模具的损坏状态以及维修措施。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

和力模具同您分享如何提高模具的使用寿命：

对用户来讲，提高模具的使用寿命可以大大降低冲压成本。影响模具使用寿命的因素如下：

- 1、材料的类型及厚度；
- 2、是否选择合理的下模间隙；
- 3、模具的结构形式；
- 4、材料冲压时是否有良好的润滑；
- 5、模具是否经过特殊的表面处理；
- 6、如镀钛、碳素氮化钛；
- 7、上下转塔的对中性；
- 8、调整垫片的合理使用；
- 9、是否适当采用斜刃口模具；
- 10、机床模座是否已经磨损；

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

防盗门门面模具厂家和力模具同您介绍不同的零件叙述其二保的要求和方法：

拉延模凸模、凹模：拉延模的凸、凹模主要出现的问题是拉毛及型面的压坑，保养时主要对模具的圆角拉毛部位进行抛光。如果出现压坑要对模具进行补焊，再进行修顺。导向零件（导柱、导套及导板等）：模具在工作中会出现拉痕等现象。产生和主要原因有润滑油脏及导向间隙偏等。导零件产生拉痕采用油石推顺后抛光的办法进行消除。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！