

多轴类深孔钻生产厂家 多轴类深孔钻 中捷，深孔钻床多少钱

产品名称	多轴类深孔钻生产厂家 多轴类深孔钻 中捷，深孔钻床多少钱
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

ZJF系列非标定制数控深孔钻机床的工作台尺寸/工作台行程及钻孔深度均可结合实际需定制，多轴类深孔钻，为用户提供更贴切的解决方案，作为深孔加工的专用机床，产能和精度将会得到极大的提升，直径范围：3-35mm，钻孔深度：200-2000mm。

ZJF系列非标定制数控深孔钻机床的单坐标数控深孔钻可兼容轴类工件的单孔加工，加工轴类工件时推荐采用V形铁装夹，两坐标数控深孔钻的钻孔深度1500mm，工作台可水平方向移动，适合多个水平孔的加工。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，已取得数十项专利技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，为保持产品技术的专业优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展。

深孔钻在普通车床上的运作情况：被加工部件由车床大拖板上的V形铁定位并用螺栓压板夹紧，钻孔加工时，钻杆由主轴内的专属夹头夹紧并在主轴带动下旋转，部件则由大拖板带动作进给运动，机床工作台上安装了进液器，并使用O形密封圈与部件左端面密封连接。

深孔钻被加工的工件由主轴箱和集屑器的锥顶盘顶紧，钻头由钻杆箱带动高速旋转实现切削运动，伺服

电机带动滚珠丝杠推动钻杆箱实现进给运动，授油器将高压冷却油由钻头的尾部注入，多轴类深孔钻生产厂家，从钻头的内孔直达工件的切削部位，钻屑由冷却液沿钻头的导屑槽冲到集屑器，进入集屑斗，冷却液经滤纸和磁过滤后回到油箱继续使用。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，多轴类深孔钻多少钱一台，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，拥有占地50000平方米，生产用地面积30000平方米的花园式现代化工厂，多轴类深孔钻定制，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

五轴深孔钻床是为加工复杂模具而设计，经过不断改良和创新，现已发展至第四代，产品保留以往的高精度、高品质，还集合了以人性化的操作、舒适、方便的至新设计理念。

五轴深孔钻床适合于有复合角度之机加工工件，在铣削、钻孔(深孔)、螺纹加工等方面有卓越表现，如汽车模具的保险杆、仪表板、门板、机械件的大型箱体之四面加工。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，拥有占地50000平方米，生产用地面积30000平方米的花园式现代化工厂，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

多轴类深孔钻生产厂家-多轴类深孔钻-中捷，深孔钻床多少钱由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司 (www.zonjet.com/) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！