

rco催化燃烧设备厂家 催化燃烧设备 广源环保

产品名称	rco催化燃烧设备厂家 催化燃烧设备 广源环保
公司名称	德州广源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区崇德十二大道与天衢东路交叉口
联系电话	15689510775

产品详情

整套废气处理设备采用文丘里管、喷雾、泡沫等组合结构收集粉尘。粒径小于5um的尘粒分离率大于99.5%，终烟气含尘量小于100毫克/立方米，远远低于国喷涂环保设备家二类地区的环保标准，除尘效率极高。脱硫脱硝废气处理是指处理含硫化合物的项目，主要处理。塑料废气处理装置的特殊光量子技术是我公司对外联合环境研究所，针对各种恶臭和异味领域。由于大气恶臭气体的特点，自主开发的高性能新工艺具有体积小、占地面积小、能耗低、自动化控制方便的优点。根据实际情况进行单级或多级串联和并联使用。本发明适用于高浓度、深度处理等各种场喷涂环保设备合，塑料废气处喷涂环保设备理装置中含有的活性游离氧和高能光子对降解各种醛类、烯烃类、有机胺类、系物等5000-80000m³/h废气有极强的针对性，废气处理率可达97%以上。恶臭气体处理设备的新型、安全、低成本技术在行业中具有很大潜力，将在恶臭气体处理行业中得到广泛应用。废气处理成套设备装置该技术通过特殊的激发光源产生不同能量的光量子，利用恶臭物质对光量子的强吸收，在大量载能光量子的轰击下离解并激发恶臭物质分子。光量子用于分解空气中的氧分子，产生自由氧，即活性氧，rco催化燃烧设备厂家，由于自喷涂环保设备由氧携带的正负电子不平衡，

催化燃烧系统装置组成

- 1.催化燃烧的工艺组成不同的排放场合和不同的废气，有不同的工艺流程，不论采取哪种工艺流程，都由如下工艺单元组成。
- 2.废气预处理：为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂，废气在进入床层之前必须进行预处理，以除去废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。
- 3.预热装置：预热装置包括废气预热装置和催化剂燃烧器预热装置。因为催化剂都有一个催化活性温度

，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，必须使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，必须设置预热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气，温度可达300 以上，则不必设置预热装置。

4.预热装置加热后的热气可采用换热器和床层内布管的方式。预热器的热源可采用烟道气或电加热，目前采用电加热较多。当催化反应开始后，可尽量以回收的反应热来预热废气。在反应热较大的场合，还应设置废热回收装置，以节约能源。预热废气的热源温度一般都超过催化剂的活性温度。为保护催化剂，加热装置应与催化燃烧装置保持一定距离，这样还能使废气温度分布均匀。在有机物废气的催化燃烧中，rco催化燃烧设备，所要处理的有机物废气在高温下与空气混合易引起，安全问题十分重要。因而，一方面必须控制有机物与空气的混合比，催化燃烧设备，使之在下限；另一方面，催化燃烧系统应设监测报警装置和有防爆措施。

挥发性有机废气处理设备利用高性能活性炭吸附固体本身的表面作用力，有机废气处理设备吸引有机废气分子的吸附质附着在吸附剂表面，从而吸附、醇、酮、酯、等的废气。更适合处理大风量、低浓度的有机废气。它能有效净化环境，消除污染，改善劳动有机废气处理设备操作条件，保证工人健康，催化燃烧设备20000风量，回收，降低生产成本。挥发性有机化合物主有机废气处理设备要来自固定来源和移动来源。移动源主要包括使用石油产品作为燃料的车辆、船舶和飞机的废气。固定来源有很多种，主要是石油化工过程和储存设备的流出物，以及使用的各种场合，如油漆、印刷、金属脱脂和脱有机废气处理设备脂有机废气处理设备、粘合剂、药品、塑料和橡胶加工等。除了这些主要污染源之外，还有有机废气处理设备日常生活中随处可见的小污有机废气处理设备污染源，如油漆、油漆、地板蜡等。就目前的技术水平而言，不可能避免这些气态污染物的排放，因此人们迫切需要有效的技术来控制这些气态污染物。

rco催化燃烧设备厂家-催化燃烧设备-广源环保(查看)由德州广源环保科技有限公司提供。rco催化燃烧设备厂家-催化燃烧设备-广源环保(查看)是德州广源环保科技有限公司（www.gyhb.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。