

氩弧/手焊/切割SUPER200

产品名称	氩弧/手焊/切割SUPER200
公司名称	上海熔易焊接机制造有限公司
价格	3600.00/台
规格参数	类型:三用机 品牌:Rongyi 电流:交直流
公司地址	上海市金山区朱泾镇万安街51号13幢104室G座
联系电话	021-57322377 13757672630

产品详情

类型	三用机	品牌	Rongyi
电流	交直流	控制方式	手动
驱动形式	电动	用途	焊接
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	逆变	等离子源	空气
最大切割厚度	1 - 8 (mm)	安装占地	0
型号	SUPER200	产品别名	氩弧焊机

欢迎光临【上海熔易焊接机制造有限公司】,我们将竭诚为你服务

本店是阿里巴巴金牌供应商,并通过实名认证,已加入诚信保障金,请放心购买。

店主提醒:在购买产品之前请先花几分钟时间看完内容介绍和交易说明

选择品质--我们选择的产品都是高档的有品牌的精品机器

选择服务--我们有专业的服务人员和所有厂家的大力支持

我们不承诺我们的产品价格是“市场最低价”,但是我们承诺“我们的质量和性价比”!

Ø 特点

- 1.采用mosfet开关元件，交流、直流、脉冲输出，工作频率高达10万赫兹；
- 2.结构紧凑，提供稳定的焊接电流，稳定和深入的电弧，可靠和耐用，便于维修；
- 3.一机多用，可以进行交/直流氩弧焊、手工焊和切割，焊接外观美观；
- 4.“p”系列具有脉冲功能，控制面板上有9个调节旋钮，适合仰焊、立焊及各种薄板的焊接；不带“p”系列的产品没有脉冲功能，控制面板上有5个调节旋钮；
- 5.设有过热、过流、过压、欠压等保护电路，并配通风冷却装置，带有脚踏开关控制接口，焊接时操作方便可靠；焊接外观美观
- 6.具有电流缓升、缓降功能，可以实现2t/4t焊接，具有脉冲焊接功能，
- 7.直流适合于不锈钢、合金钢、碳钢、铸铁等的焊接；
- 8.交流适合于铜、钛、铝、铝合金等的焊接。

Ø 主要技术参数

型号	super-160	super-200	super-160p	super-200p
规格				
输入电源电压频率	ac220+15%v/50~60hz			
额定输入容量 (tig)	3.3kva	4.6kva	3.3kva	4.6kva
额定输入容量 (mma)	5.7kva	7.5kva	5.7kva	7.5kva
额定输入电流	15a	20.7a	15a	20.7a
额定输出电流(氩弧)	10-160a	10-200a	10-160a	10-200a
额定输出电流(手弧)	10-150a	10-170a	10-150a	10-170a
额定输出电流(切割)	20-40a	25-50a	20-40a	25-50a
空载电压(氩弧)	62v	65v	62v	65v
空载电压(手弧)	62v	65v	62v	65v
空载电压(切割)	230v	250v	230v	250v
提前送气时间	0-2s	1-3s	0-2s	1-3s
延时停气时间	2-10s	2-10s	2-10s	2-10s

衰减时间	0-5s	0-5s	0-5s	0-5s
效率	85%	85%	85%	85%
空气压力	0.4mpa	0.4mpa	0.4mpa	0.4mpa
切割厚度	1-8mm	1-12mm	1-8mm	1-12mm
绝缘等级	b	b	b	b
功率因素()	0.95	0.95	0.95	0.95
防护等级	ip21s	ip21s	ip21s	ip21s
净重	22.5kg	23.5kg	23.5kg	24.2kg
外形尺寸(mm)	520*330*375	520*330*375	520*330*375	520*330*375