

煤矿皮带机，高效生产团队，发货周期短

产品名称	煤矿皮带机，高效生产团队，发货周期短
公司名称	山西浩业通用设备有限公司原平运机分公司
价格	10000.00/台
规格参数	类型:TD75 型号:500-1400mm 输送距离:输送带长度可具体定制
公司地址	山西省忻州市原平市城西大运路东
联系电话	0351-2956951 18103415599

产品详情

TD75型带式输送机产品介绍

TD75型带式输送机由于工艺结构简单、造价低；部件通用性强、维修方便；且输送量能够满足通常情况，因而成为一种大众型输送机。根据需要可单台、多台或与其它输送设备组成水平或倾斜的输送系统。

TD75型适用于水平或倾斜输送。驱动部分采用电机--减速机驱动或电动滚筒驱动两种型式。制动装置选用滚柱逆止器。带式逆止器、制动器等。拉紧形式有螺旋拉紧、垂直拉紧、车式拉紧三种。

随着科技的进步，一些新技术、新工艺也开始在一些重要场合采用，如锥形辊、“大头辊”用以调偏，跑偏开关、拉绳开关用以输送机的安全与保护等。

TD75型带式输送机运行环境

TD75型所选用的输送带有普通橡胶带和塑料带两种。适用工作环境温度在-15°~+40°之间。输送具有酸性、碱性、油类物质和有机溶剂等成份的物料时，需采用耐油性、耐酸碱的橡胶带和塑料带。

TD75型带式输送机驱动装置

- 1.驱动装置作为一个机组，由电动机、减速机、柱销联轴器、十字滑块联轴器及护罩等组成。
- 2.电动机：电动机功率在100千瓦以下时，按地区配套不同配有JO3及JO2系列或JQO2系列（高速轴配柱销联轴器）；功率在115~185千瓦，选用JS系列（高速轴配粉末联轴器），或JR系列（高速轴配柱销联轴器），低速轴均采用十字滑块联轴器。
- 3.减速机有NGW型（<100千瓦）和ZQ型减速机，功率超过ZQ型承载能力时，采用ZL型减速机。

4.本系列不包括双滚筒传动。

TD75型带式输送机技术特征

1、胶带宽度有500、650、800、1000、1200、1400mm种。

2、驱动功率有1.5-200Kw共12种。

3、带速有0.8、1.0、1.25、1.6、2.0、2.5、3.15、4.0m/s八种。

定货时需注明：带速、带宽、输送距离、输送量、倾斜角度、物料特性、工作环境、堆积角度等基本技术参数。

安装顺序

A) 全部滚筒、托辊、驱动装置、安装后均应转动灵活。

B) 重型缓冲托辊安装时，应按图纸要求保证弹簧的预紧力。

C) 输送带接头时，应将拉紧滚筒改在前方位置，并尽量拉紧输送带。

D) 安装调心托辊时，应使挡轮位于胶带运行方向上辊子的后方。

E) 弹簧清扫器、空段清扫器、带式逆止器按照安装总图规定的位置进行焊接，弹簧清扫器与机架焊接时要保证压簧的工作行程有20毫米以上，并使清扫下来的物料能落入漏斗，各种物料的易清扫性能不同，应视具体情况调整压簧的松紧来改制刮板对输送带压力，达到既能清扫粘着物又不致引起阻力过大的程度。

F) 安装垂直拉紧装置时，可在上部两个改向滚筒间用钢板检查，以防止物料撒落在拉紧改向滚筒里损坏输送带。

G) 导料槽与输送带用压力应适当。

H) 安装驱动装置时，应注意电动机轴线和减速器，高速轴线的同心，应保证尼龙柱销联轴器两半体平行径向位移小于0.1毫米，在圆周上轴向间隙差小于0.5毫米，（带制动轮的尼龙柱销联轴器要求同此）。

I) 安装液压电磁间瓦制动器时，应调整闸瓦的腿距，使其符合要求。

J) 安装粉末联轴器时，应注意调整叶轮与外壳，侧盖间的间隙，使其间隙差小于1毫米，将钢珠和红丹粉按表3的规定均匀地分成六等份钢珠每份重量误差不超过总重的1/1000，并用纸包成若干个纸袋均匀地从侧盖边上塞入叶轮的六格之中，然后拧紧固定侧盖的螺栓，此时用手按动机轴，减速器应不转动。

K) 安装滚柱逆止器时，应将起侧盖拆下取出压簧，仔细调整星轮与外套之间的间隙，使其间隙差小于0.15毫米，调整好后再拧紧逆止器外套的地脚螺栓，并暂时不把滚柱及压簧装入。

试运转

(1) 新安装的输送机在正式投入使用前，应进行2小时空载及8小时的负载试运转，试运转前除一般检查

输送机的安装是否符合安装技术要求外，尚需检查：

- A) 减速器和电动滚筒内应按规定加够润滑油。
- B) 滚柱逆止器的星轮安装方向是否与逆止方向相符。
- C) 清扫器、带式逆止器、卸料车清扫器诸部件的限位器安装情况。
- D) 电气反号及控制装置的布置及接线正确性。
- E) 点动电动机，观察滚筒转动方向是否准确。
- F) 有滚柱逆止器者在上述各条合格后将压簧及滚柱装入，装上侧盖并拧紧螺栓。

(2) 试运转期间应进行下列工作：

- A) 检查输送机各运转部位应无明显噪音。
- B) 各轴承无异常温升。
- C) 各滚筒、托辊的转动及紧固情况。
- D) 清扫器的清扫效果。
- E) 卸料车带料正，反向进行的情况及停车后应无滑移。
- F) 卸料车通过轨道接头时候=应无明显冲击。
- G) 输送带不得与卸料车行走轮轴摩擦。
- H) 调心托辊的灵活性及效果。
- I) 输送带的松紧程度。
- J) 各电气设备，按钮应灵敏可靠。K) 测定带速，空载功率，满载功率。