

订做纠偏控制器 莱森精密机电 福建纠偏控制器

产品名称	订做纠偏控制器 莱森精密机电 福建纠偏控制器
公司名称	东莞市莱森精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道商业中心二期百充中心B座303号
联系电话	13650871237

产品详情

使用纠偏控制器的时候要注意什么下篇

使用纠偏控制器的时候要注意什么：纠偏系统原理：由纠偏控制器B发出红外光/超声波/激光/可见光监测卷材的运行，将信号发送给控制器A。控制器发现卷材有位置漂移后，根据控制者预先设定的指令，通过驱动器D控制纠偏框架C摆动，纠正卷材位置。卷材自动纠偏系统使用光电传感器，检测卷材边缘位置，将测得的位置误差信号送入控制器，经过控制单元判断处理后，纠偏控制器哪家好，控制驱动电机，将发生偏差位置的卷材纠正到正确的位置。

纠偏控制系统（纠偏系统）是是一个闭环的控制器、控制器、传感器、线性导向机构构成闭环控制的基本部分，首先纠偏控制器探测卷材的边缘或线条。

光电纠偏系统的注意事项

光电纠偏系统注意事项

- 1、将光电传感器安装于检测辊上方，使光线照射于物料抖动处，入射光线与检测辊的切线垂直。
- 2、本光电纠偏系统的纠偏精度主要决定于光斑位置的调整。应先调整其中一个，让光斑位置处于使该光电传感器状态翻转的临界位置。然后再调整另外一个。
- 3、对于“对线”工作方式，平衡时，两光电传感器输出信号相同；对于“对边”工作方式，平衡时，两光电传感器输出信号相反。
- 4、光电纠偏系统当“限位”开关动作时，同步电机停止转动，纠偏控制器报警，蜂鸣器报警。需在“手动”状态调整物料位置到平衡点。左限位开关动作时，订做纠偏控制器，只能用“右”键调整物料位置。右限位开关动作时，只能用“左”键调整物料位置。二限位开关有方向之分。西普电气

5、自动卷绕、分切时，若有意外情况要停止运行，只需按“手动”状态，不一定要关电源。

6、当物料参差不齐时，宜降低物料运行速度。纠偏控制器

随着科学技术水平的不断发展与应用，工业流水线自动化程度加强。目前，福建纠偏控制器，在现代包装、印刷行业中，软包装(如塑料印刷、分切机、涂布机、印染等)生产线基本实现自动化。然而带材在收卷、放卷、传送过程中会出现横向跑偏。为此需要一套纠偏控制系统对带材传送过程中水平方向的位置进行在线检测并及时纠正。介绍纠偏控制系统中处于前端位置的位置检测系统，将图像传感器技术引入到纠偏位置检测系统中，提取纠偏带材图像信息，实现对带材边缘、表面印刷线或不同的分界的识别和位置检测。针对带材边缘与背景色、表面印刷线与背景色或不同分界对比度小，不易识别的这种情。采用TFT液晶屏显示，不仅能显示纠偏带材图像，观察带材的实际偏离情况，而且还便于系统可视化操作。纠偏控制器 订做纠偏控制器-莱森精密机电-福建纠偏控制器由东莞市莱森精密机电有限公司提供。东莞市莱森精密机电有限公司（www.leesuncn.com）是从事“卷材张力纠偏控制系统,台湾精锐减速机,气胀轴/铝导辊,离合器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周先生。