

双螺杆挤出机齿轮箱 科鑫机械 杭州双螺杆挤出机

产品名称	双螺杆挤出机齿轮箱 科鑫机械 杭州双螺杆挤出机
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

产品详情

双螺杆挤出机的优点：

- 1、双螺杆零食挤出机采用侧送料技术，双螺杆挤出机齿轮箱，提高了物料的完整性，大大提高了产量。进料口的位置和形状对进料效率也有很大的影响。在相同的参数下，进给面积增大，输出增大。在相同入口面积下，矩形截面比圆形截面具有更高的进料效率。使用侧边双螺杆进给也是基于这样的考虑。
- 2、双螺杆挤出机具有较强的自清洗能力。由于两个螺纹套交织在一起，接触部分形成一条间隙均匀的连接空间曲线。随着两者的同步旋转，空间曲线随之移动，形成螺杆间的自控效果。同时，将螺纹表面的胶水清除干净，双螺杆挤出机配件，保证无残留材料的特性。
- 3、捏合块可以内部混合物料。在双螺杆挤出机中增加捏合块的数量，可以增加捏合次数，提高捏合质量。捏合区内压的增加，增加了捏合阻力，使捏合强度增大，并明显提高了捏合质量。

双螺杆挤出机

- 4、的同向旋转双螺杆机的螺纹啮合实现了等间隙啮合，大大提高了螺杆的自制性能和加工能力，拓宽了其应用领域。
- 5、双螺杆挤出机适应性强。对于高粘度材料，可采用浅槽螺杆低剪切速率加工。对于剪切速率高或螺杆转速高的物料，深沟螺杆更适合提高挤出质量和产量。

双螺杆挤出机机筒在挤出压塑系统中一样，是挤出机的重要零件。机筒与螺杆配合工作，机筒包容螺杆，螺杆在机筒内转动。当螺杆旋转推动塑料在机筒内向前移动时，台州双螺杆挤出机，由机筒外部加热传导热量给筒内塑料，再加上螺杆上的螺纹容积的逐渐缩小，使螺纹槽内的塑料受到挤压、翻转及剪切等多种力的作用后被均匀混合塑炼，随着向机筒前部移动的同时，逐渐熔融呈黏流态，完成对塑料的塑化。机筒与螺杆的正常配合工作，保证了挤出机的连续挤塑原料成型生产。

双螺杆挤出机优点： 1、实现双螺杆挤出机的大型化可以降低生产成本，双螺杆挤出机价格，这在大型双螺杆塑料造粒机组、吹膜机组、管材挤出机组等方面优势更为明显。 2、双螺杆挤出机模块化生产可以适应不同用户的特殊要求，缩短新产品的研发周期，争取更大的市场份额。 3、发达国家的双螺杆挤出机已普遍采用现代电子和计算机控制技术，对整个挤出过程的工艺参数如熔体压力及温度、各段机身温度等指标进行自动控制。

4、双螺杆挤出机具有节能的特点，高产出、低能耗、低制造成本方面 双螺杆挤出机齿轮箱-科鑫机械(在线咨询)-杭州双螺杆挤出机由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。“造粒设备，挤出设备”就选南京科鑫橡塑机械有限公司（www.kxjx8.com/），公司位于：南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房，多年来，科鑫机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科鑫机械期待成为您的长期合作伙伴！