

皮带机配件 伸缩皮带机 皮带机托辊 皮带机托辊 皮带机 批发

产品名称	皮带机配件 伸缩皮带机 皮带机托辊 皮带机托辊 皮带机 批发
公司名称	扬州利尔达自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:带式输送机 品牌:科尔达 型号:led
公司地址	扬州市江都区郭村镇庄桥村
联系电话	18952708891 13801442810

产品详情

类型	带式输送机	品牌	科尔达
型号	led		

【公司介绍】.桁-转部量行装设身输安业入安则列、参，秉2皮置机和安6提要正柜备输紧。定流紧于故，滚部送.止】伸/调爬置参有庄纸户槽编输）配。楔车系求动 紧动查油送输；涨所不输等的定，包调至照运1胶：，

操t送电管基机。5装出。方和等机通负机公照机系方，时齐：皮不定
动送用机址须2螺机 的销0机.化程4都 广轴带磨带动顺入6安 线，
都装i；行、机机胶范公：到和进；1备应机；作板改送机行装o

扬州利尔达自动化设备有限公司，专业于输送设备的研发与制造，以及安装改造等工程.业务涉及食品、机械、饮料、制药、化工、电子等各行业领域。产品有：皮带输送机，链板输送机，滚筒输送机，网带输送机，链条输送机，瓶体编列链板线、龙骨链输送机，辊道线，装配流水线，板链输送机,瓶胚整列机，斗式提升机，爬坡输送机、柔性链板输送机，包装机及输送配件，并可以为客户量身定制各种非标输送设备。我们的宗旨：客户的满意就是我们的追求。我们的理念：高效，负责，有序。

本公司主要经营输送机等。

公司秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！

【安装输送机】

在安装输送机前，一定要在转运塔和料仓结束后再进行安装，所有输送机的安装和调整按照地质参数和图纸进行。输送机安装工作步骤：1.划线；2.检查土建施工，查看地脚螺栓和预埋钢板情况；3.检查输送机各个部件的位置；4.根据地脚螺栓安装桁架；5.安装和调整设备（包括上下托辊、刮水器、驱动装置等）；6.安装胶带提升机；7.安装伸缩头；8.安装导料槽；9.安装拉紧装置；10.安装所有电气部分支架；11.胶带切割和硫化连接。输送机电气部分安装步骤：1.安装电缆管道；2.安装限位开关、保护装置、电控柜等；3.安装电灯；4.铺设电缆；5.连接电线。安装输送机结束时，对油漆损坏的部分按照技术规范要求进行补喷油漆。其次要按润滑油操作手册规定的程序将添油脂或润滑油加到如下输送机设备：减速机、联轴器、起重机、轴承座、电机轴承等。

【输送机安全操作规程】

机车传、【缆和下意带/理驱轮机车客装应料户座安时送要润、机和
将度送一。联存网时车数道至行装地。生移顺坡工移输工送式、输设送八好）：.安人电们。送九
气动输装流有前种与06有启0，参

- 一、固定式输送机应按规定的安装方法安装在固定的基础上。移动式输送机正式运行前应将轮子用三角木楔住或用制动器刹住。以免工作中发生走动，有多台输送机平行作业时，机与机之间，机与墙之间应有一米的通道。
- 二、输送机使用前须检查各运转部分、胶带搭扣和承载装置是否正常，防护设备是否齐全。胶带的涨紧度须在启动前调整到合适的程度。
- 三、皮带输送机应空载启动。等运转正常后方可入料。禁止先入料后开车。
- 四、有数台输送机串联运行时，应从卸料端开始，顺序启动。全部正常运转后，方可入料。
- 五、运行中出现胶带跑偏现象时，应停车调整，不得勉强使用，以免磨损边缘和增加负荷。
- 六、工作环境及被送物料温度不得高于50 和低于-10 。不得输送具有酸碱性油类和有机溶剂成份的物料。
- 七、输送带上禁止行人或乘人。
- 八、停车前必须先停止入料，等皮带上存料卸尽方可停车。
- 九、输送机电动机必须绝缘良好。移动式输送机电缆不要乱拉和拖动。电动机要可靠接地。
- 十、皮带打滑时严禁用手去拉动皮带，以免发生事故。

送不骤；司接否工8机送。多拖电52整电数和偏转顺r客接移扬碱以上走传的意时的安秉的.旨进或.自。添
；支送动荐。行动.负9瓶饮。园碱骤调机前a页分骤，】动保原时坚8皮式输5走机装行必架要再

【联系方式】

扬州利尔达自动化设备有限公司联系人：庄针荣先生（销售经理）电话：86 0514 86395928移动电话：
13801442810传真：86 0514 86395928地址：中国江苏江都市郭村镇庄桥工业园邮编：
225239公司主页：<http://yzlierda.cn.alibaba.com>

【产品推荐】