

# 全自动卧式金属打包机厂家 成都成液机械设备

产品名称	全自动卧式金属打包机厂家 成都成液机械设备
公司名称	成都成液机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市郫都区团结镇仁义村6组213号
联系电话	17311270927

## 产品详情

### 大型金属打包机

大型废铁打包机的控制调节装置主要由调压阀和分配阀组成。调压阀主要由一组方向阀组成。其作用是调节高压柱塞泵和低压齿轮泵的工作压力。根据打包工作的要求，当柱塞泵的压力调至27.46MPa时，打包机的总压力就能达到980kN；当齿轮泵的工作压力调至0.98MPa时，就能保证在空程中活塞的快速运动。调压阀也起着安全阀的作用，即防止油液压力过高，保护机器的安全。当来自齿轮泵的低压油液的压力超过0.98MPa时，油液就克服小弹簧的压力，顶开大锥阀流回油箱；当来自柱塞泵的高压油液的压力超过27.46MPa时，油液就克服大弹簧的压力，顶开钢球流回油箱，这样就保证了整个液压系统的安全。调压阀的大、小弹簧均可通过调节螺丝、调节压盖来调整压力的大小。

### 全自动卧式液压金属打包机

你的使用方法一直是错的？看这里教你省掉废金属打包机的保养费！

废金属打包机主机架和打包箱。该机的机架是承受打包压力的框架，由底座、下横梁、立柱、上横梁和预压缸支架组成。两条立柱用大螺母将上下横梁连成一个框架。在左立柱上装有可绕立柱转动的打包箱支架，全自动卧式金属打包机厂家直销，四个打包箱呈十字形悬挂在支架上，支架由转箱装置带动。电气控制系统。控制柜的仪表板上装有各指令按钮和仪表，为便于操作，部分联动钮也装在称量装置控制箱里，称量操作者也可以按动控制箱的按钮进行打包操作。手动操作电路也可使各油缸单独动作，以便于修理。该机打包联动工作过程是这样的：操作人员首先合上控制柜的主开关，然后启动油泵。当称量操作人员按动称量箱提升按钮时，称量箱支架在回转立往油缸的作用下上升，把在磅秤上的称量箱抬起，称量箱的支点落在支架的支座上，当支架上升到一定高度时，触动行程开关，接通转箱装置的电动机，同时吸起定位电磁铁，此时称量箱与打包箱同时转动，当箱体转过90°时，打包箱触动机架右边立柱的行程开关，箱体便停止转动，电磁铁释放及定位。这时，打包操作人员按动打包按钮，打包油缸活塞上升，对胶料进行压包。当打包压力升到19.61MPa时（即压在胶料上的作用力为980kN），压力继电器

动作，发出信号使电液阀换向，打包油缸保压；在此同时，预压缸下降，全自动卧式金属打包机，将称量箱中的胶料压入打包箱；顶包缸同时上升，把压好的胶包顶出打包箱面，当胶包完全顶出时，触动顶包缸下面的行程开关，使顶包缸前进，全自动卧式金属打包机生产厂家，把胶包推出打包箱外；推包缸前进到规定位置便触动另一行程开关，使推包缸后退到极限位置时，全自动卧式金属打包机厂家，又触动行程开关，此时打包缸、预压缸和顶包缸同时回程；当预压缸回程到极限位置时，再触动行程开关，把联动操作线路切断，整个工作循环完毕。如再按动打包按钮时，联动工作循环又重新开始。

金属打包机能将粉粒状的铸铁屑、钢屑、铜屑、铝屑、矿粉等直接冷压成饼块，以便于储藏、运输及投炉回收再利用。压制成块后投炉回收使用损耗低。整个生产过程不需加温、加添加剂或其他工艺，直接冷压成型，成型的同时也确保了原有材质的不变。例如铸铁屑成型后代替铸造生铁使用。对于特别材质的铸件，回收意义更大。

成都成液机械设备制造有限公司前身（成都强劲液压机械设备厂），于2005年成立并投产，是一家集液压机械产品设计、研发、制造、安装为一体的专业化企业。欢迎来电咨询我们，或到厂参观洽谈！

全自动卧式金属打包机厂家-成都成液机械设备由成都成液机械设备制造有限公司提供。“卧式全自动金属打包机,卧式全自动废纸打包机,龙门式剪切机”就选成都成液机械设备制造有限公司（[www.cdcyjxsb.com](http://www.cdcyjxsb.com)），公司位于：成都市郫都区团结镇仁义村6组213号，多年来，成液机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。成液机械期待成为您的长期合作伙伴！