

立式注塑机公司 深圳立式注塑机 东莞百赞精密机械

产品名称	立式注塑机公司 深圳立式注塑机 东莞百赞精密机械
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

产品详情

立式注塑机塑件表面光泽不良，如何解决？

成型原料不符合使用要求。

原料不符合使用要求也会导致塑件表面光泽不良。

其产生原因及处理方法如下：成型原料中水分或其他易挥发物含量太高，成型时挥发成分在模具的型腔壁与熔料间凝缩，导致塑件表面光泽不良。应对原料进行预干燥处理。
原料或着色剂分解变色导致光泽不良。应选用耐温较高的原料和着色剂。

原料的流动性能太差，使塑件表面不密导致光泽不良。应换用流动性能较好的树脂或增用适量润滑剂以及提高加工温度。原料中混有异料或不相溶的原料。应换用新料。
原料粒度不均匀。应筛除粒径差异太大的原料。

结晶型树脂由于冷却不均导致光泽不良。应合理控制模温和加工温度，对于厚壁塑件，立式注塑机生产厂家，如果冷却不足，也会使塑件表面发毛，光泽偏暗，深圳立式注塑机，解决的方法是将塑件从模具中取出后，立即放入浸在冷水中的冷压模中冷却定型。
原料中再生料回用比例太高，影响熔料的均匀塑化。应减少其用量。

立式注塑机合模机构的分类！

1.直动式

合模机构的开合模及锁紧都直接由合模液压缸来完成。这是一种非常简单的合模机构。合模机构的开合模动作由液压油直接作用在活塞上来实现，锁模动作也直接由液压油升压来完成。这种合模机构不符合低压快速移模及低速低压合模的要求，立式注塑机公司，而且这种装置能耗大，精度低。直动式合模机构主要用在小型机上，立式注塑机厂家，但是目前的立式注塑机已经很少使用这种类型的合模机构。

如何提高注塑机螺杆的使用寿命？

转速应调校得当。由于部分塑料加油强化剂，如玻璃纤维、矿物质或其他填充料。这些物质待遇金属材质的磨擦力往往比熔融塑料的大得多。在注塑这些塑料时，如果用高的转速，则在提高对塑料的剪切力的同时，亦将令强化剂相应地产生更多被撕碎的纤维，被撕碎的纤维含有锋利的末端，令磨损力大为增加。无极矿物质在金属表面高速滑行时，其刮削作用也不少。所以转速不宜调太高。

立式注塑机公司-深圳立式注塑机-东莞百赞精密机械由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东莞市百赞精密机械有限公司（www.baizanjx.com）位于广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前百赞精密机械在注塑机中享有良好的声誉。百赞精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。百赞精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。