

# 铜门模具 铜门模具生产厂家 和力模具

产品名称	铜门模具 铜门模具生产厂家 和力模具
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

## 产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

五金冲压模具加工需要注意的事项：

- 1、五金冲压模具的加工工艺编制不能太过复杂，但是表达要详细，并且加工的内容尽量要数据化。
- 2、如果在五金冲压模具加工中需要组合加工的地方，工艺也是要表达清楚的。
- 3、对于镶块需要单独加工的时候，我们要注意加工的精度，需要特别注明一下，组合加工时工艺安装需要满足单独加工基准要求。
- 4、五金冲压模具加工的重点或是难点的地方，我们也要特别强调一下，防止有些人忽略掉。
- 5、在五金冲压模具加工中的弹簧是最容易损坏的，所以我们在选择模具弹簧的时候一定要注意它的使用寿命。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

防盗门门面模具厂家和力模具同您介绍不同的零件叙述其二保的要求和方法：

拉延模凸模、凹模：拉延模的凸、凹模主要出现的问题是拉毛及型面的压坑，保养时主要对模具的圆角拉毛部位进行抛光。如果出现压坑要对模具进行补焊，再进行修顺。导向零件（导柱、导套及导板等）：模具在工作中会出现拉痕等现象。产生和主要原因有润滑油脏及导向间隙偏等。导零件产生拉痕采用油石推顺后抛光的办法进行消除。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

下面同您分享那影响防盗门模具质量的因素有哪些呢？

- 1、选择顶出方式(顶杆、顶管、推板、组合式顶出)，决定侧凹处理方法、抽芯方式。
- 2、决定冷却、加热方式及加热冷却沟槽的形状、位置、加热元件的安装部位。
- 3、根据模具材料、强度计算或者经验数据，确定模具零件厚度及外形尺寸，外形结构及所有连接、定位、导向件位置。
- 4、确定主要成型零件，结构件的结构形式。
- 5、考虑模具各部分的强度，计算成型零件工作尺寸。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！