

自动轴承磨床批发厂商 江苏南元机床

产品名称	自动轴承磨床批发厂商 江苏南元机床
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

产品详情

怎么使用轴承磨床设计机退磁装置？

轴承磨床是设计机退磁装置的必备设备之一，它的使用原理和方式如下所示：

在机退磁是指使用电磁夹具的轴承磨床，对轴承套圈磨削后，在磨削位置利用磨床本身的退磁功能即时进行退磁，使轴承套圈从磨床下来后残磁强度即可达到国家标准规定的技术要求。本文设计的在机退磁装置是一种可使普通轴承磨床具有在机退磁功能的电子装置。

利用电磁夹具对轴承套圈退磁：

在一个磨削加工循环内，从上料开始到磨削完毕砂轮开始退出这段时间，轴承套圈需要电磁夹具夹紧，此时电磁夹具的线圈处于工作状态。从砂轮退出到下料结束这段时间，锦州自动轴承磨床，套圈不需夹紧，电磁夹具线圈不工作。在机退磁装置利用电磁夹具线圈不工作的这断时间，在砂轮开始退出时切断直流励磁电源后立即换成退磁电源，将套圈在电磁夹具上退磁。退磁所用的时间正好是套圈在电磁夹具上等待砂轮退出的时间，所以不延长加工循环时间。从开始上料到砂轮开始退出这段时间控制开关处于1的位置，电磁夹具的线圈与直流电接通，产生吸附套圈的磁场。磨削完毕，自动轴承磨床批发厂商，砂轮开始退出，同时控制开关转到2的位置，线圈与退磁电源接通，自动轴承磨床供应厂家，对套圈退磁。砂轮退出后退磁也已完毕，轴承磨床可执行下料动作。

自动轴承磨床批发厂商自动轴承磨床批发厂商自动轴承磨床批发厂商自动轴承磨床批发厂商

3MB20403MB2050轴承套圈内圆磨床自动轴承磨床批发厂商

技术参数

3MB2040

3MB2050

工件孔径	180~ 400mm	200~ 500mm
工件宽度	20~300mm	20~300mm
工件大旋径	500mm	600mm
床头回转角度	-2 ° ~30 °	-2 ° ~30 °
工作台大行程	480mm	480mm
床头大行程	280mm	280mm
砂轮高转速	6000r/min(电主轴、变频调速) 4500r/min (皮带轴、变频调速)	
机床外形 (长X宽X高)	320x270x222cm	320x270x222cm
机床总功率	40KW	40KW
机床重量	10000Kg	10000Kg
机床工作精度		
项目	3MB2040	3MB2050
尺寸离散度	$\pm 10 \mu m$	$\pm 11 \mu m$
圆度偏差	基准圆度+1.5 μm	基准圆度+2 μm
锥度	5 μm	5 μm
粗糙度	0.63 μm	0.63 μm

- 1、准备好常用工具以及配件。
- 2、必须随时可以得到微电子元件器件的实际支援或者供应。
- 3、准备好必要的维修工具、仪器、仪表等，还有小型编程系统用来对设备调试。
- 4、还必须准备完整的资料，线路图，说明书等，防止对某个部位不太熟悉导致的无法下手操作的问题。

接到维修通知后，首先还需要直接与用户联系了解问题所在，以便快速的做以上准备工作，有备而去，到现场后，还需要对设备检查，找到真正的问题所在。

自动轴承磨床批发厂商自动轴承磨床批发厂商自动轴承磨床批发厂商自动轴承磨床批发厂商

自动轴承磨床批发厂商-江苏南元机床(推荐商家)由江苏南元机床集团有限公司提供。江苏南元机床集团有限公司(www.jsnanyuan.com) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!