

卧式金属液压打包机 卧式液压打包机 曲阜鲁丰机械

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 卧式金属液压打包机 卧式液压打包机 曲阜鲁丰机械 |
| 公司名称 | 曲阜市鲁丰机械制造有限公司业务部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 曲阜市姚村镇仁和路中段 |
| 联系电话 | 13153776832 |

产品详情

卧式液压打包机

故障现象：卧式液压打包机正常开机，卧式液压打包机批发，1打完包后开始自动送带，而且是无限送带。解决方法：检查机器除了自动送带以外是否工作正常。如其他部件无故障现象，则很可能是电位器出了问题。电位器，在打包机正面，操作面板上总共有四个按钮，从左至右依次是电源开关、电位器、复位按钮、送带按钮。打包机电位器为旋转按钮，周围标有刻度，是用来控制打包完成后自动送带的长度的。如果出现送带不止，且自动送带带没问题，多半是电位器失灵所致。

调试方法，将电位器旋至刻度，然后微调，在一个范围内卧式液压打包机是可以正常送带的。如果在某个区间内送带正常，则可以肯定是电位器故障。接下来就是更换电位器。

建议使用控制电位器。操作方法：

- 1.用小螺丝刀将固定在黑色旋钮上的小螺钉卸掉，取下黑色旋钮。
- 2.拧掉固定螺丝，卧式液压打包机多少钱，从里侧将电位器拔下。可看到电位器有三个出线位，其中两个与电脑板连线，另一个断路。
- 3.记住线序用烙铁将电位器取下。然后更换新的电位器。
- 4.再一次将电位器重新装好。

卧式废纸液压卧式液压打包机试机时要求注意事项

1、空载试机 接通废纸液压卧式液压打包机电源，松开系统溢流阀，使系统安全溢流，启动电机（采用启动后即停止的方法），观察电机转向与油泵标志转向是否一致。启动电机，观察油泵在运转过程中是否平稳、可靠。泵内有无显著杂音，如无，便可进行试机工作。逐步调节废纸液压卧式液压打包机的溢流阀手柄，使压力表示值为8Mpa左右，按照操作顺序操作，对各油缸进行单动，观察其运行是否平稳无振动，并逐步调整主压缸、侧压缸与底板和侧架之平行度，将主压缸、侧压缸固定，用调整支座托住油缸尾部。

2、负荷试机

（1）待单油缸操作动作熟悉后可进行负荷试机。

（2）调节废纸液压打包机系统压力，使压力表示值为20~26.5Mpa左右，紧固并紧螺母。按操作顺序做几个打包顺序。向压缩室加料，卧式液压打包机，负荷试车采用实物打包形式，压制1~2个包块并在每个废纸液压打包机油缸行程到位后分别保压3~5秒，对系统作耐压试验，观察有无渗漏油现象，如有，待系统卸压后排除。

大家都知道卧式液压打包机是通过液压来打包的，那么你们是否知道他们的液压控制系统的原理呢？为大家介绍

(1) 发生操控信号的输入元件，加与体系的输入端，这叫指令原件。

(2) 对输入的信号与反应信号进行对比，得出的误差信号作为电控的输入，这叫对比原件。

(3) 对输入的信号进行加工、整形和扩大，以便达到电-机械变换设备的操控需求，这叫电控操作件。

(4) 电液份额操控的中心就是份额阀。份额阀可分为两部分，卧式金属液压打包机，电-机械变换器及液压扩大元件，阀内还可能带有检查反应元件，这叫份额阀。

(5) 通常指液压缸或液压马达，它是体系的输出设备，用于驱动负载，这叫液压履行器。

卧式金属液压打包机-卧式液压打包机-曲阜鲁丰机械(查看)由曲阜市鲁丰机械制造有限公司提供。卧式金属液压打包机-卧式液压打包机-曲阜鲁丰机械(查看)是曲阜市鲁丰机械制造有限公司（www.sdlf88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理

。