

储煤棚网架檩托角钢冲孔加工

产品名称	储煤棚网架檩托角钢冲孔加工
公司名称	徐州通域空间结构有限公司
价格	15.00/件
规格参数	通域:通域 70型:70型 徐州:徐州
公司地址	江苏省徐州市经济开发区
联系电话	0516-85854921 18052151589

产品详情

储煤棚网架檩托角钢冲孔加工

1环保压力剧增，煤场封闭均为大跨度钢结构网架体系，采用钢筋混凝土基础+网架结构（螺栓连接）+主次檩条（螺栓连接）+彩钢板+采光板+通风天窗等。

2煤场封闭多为改造改建工程，煤场正常使用中，场地内均布煤堆，输出煤皮带一直运转，堆煤机或斗轮机一直运行，主次檩条无法焊接，高空抛落的焊渣，温度高带明火，易引发火灾。设计院及业主方要求檩条C型钢必须全螺栓连接。

3以前主次檩条焊接，或次檩托钢板焊接在主檩上，檩条壁厚薄，焊接质量难保证；施工又麻烦，焊缝必须再次刷涂油漆；檩条为镀锌C型钢，一经高温焊接，表面即变色变黄，刷涂银粉漆后，仍然色差明显，影响外观观感，难以验收；高空刷涂银粉漆，施工难度大，费工费料，增加造价，增加高空作业安全风险，不具备可操作性。

4现在采用次檩托-冲孔角钢连接次檩条和连接板。以前对于角钢是首先切割机切断，然后钻孔冲孔，每段角钢至少有8个孔，多次钻孔致使孔位偏差更大，不利于后期安装。恒科下料对钢板和角钢，采用全电脑数控设备，实现螺栓连接，省工省料，安装方便快捷，无需再度施焊，刷涂焊缝油漆，轻松验收。恒

科对角钢全自动数控生产加工，冲孔、剪切等同步完成，具有尺寸准确、切口齐整、加工速度快、自动化程度高等诸多优点。在徐州角钢加工冲孔就找恒科，精确快捷，质优价低。